

Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

Elementy mocujące

A10 ucho

B10 gwint

C10 przegub kątowy kulisty

D10 widełki ze sworzniem

E10 przegub kulisty płaski

F10 przegub kulisty liniowy

max. dopuszczalna siła 1800N

max. dopuszczalna siła 1800N

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GS-28-100	100	262
GS-28-150	150	362
GS-28-200	200	462
GS-28-250	250	562
GS-28-300	300	662
GS-28-350	350	762
GS-28-400	400	862
GS-28-450	450	962
GS-28-500	500	1062
GS-28-550	550	1162
GS-28-600	600	1262
GS-28-650	650	1362
GS-28-700	700	1462
GS-28-750	750	1562

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Przykład zamówienia

GS-28-150-FE-800

- typ sprężyny (pchająca)
- średnica cylindra (28 mm)
- skok sprężyny (150 mm)
- element mocujący na tłoczysku (F10)
- element mocujący na korpusie (E10)
- siła nabicia (800N)

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwi indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego. Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A10 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczysko musi być zabezpieczone przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem. **Położenie zabudowy:** sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 60 do 95%, F_2 max. 4875 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

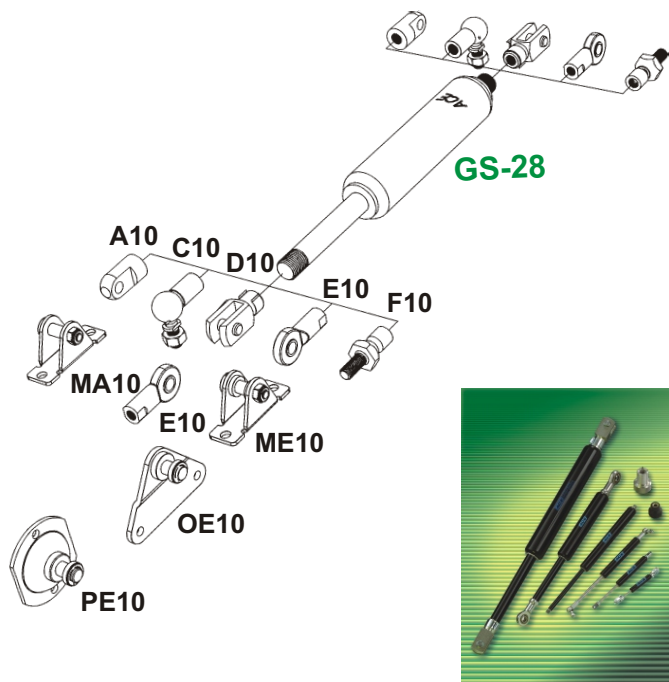
Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny!

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 30 do 70 mm (w zależności od skoku sprężyny)

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczysko - stal pokryta powłoką ceramiczną; elementy montażowe - stal ocynkowana

Oferujemy również sprężyny i elementy mocujące w wykonaniu ze stali nierdzewnej 304(V2A) oraz sprężyny ze specjalnym uszczelnieniem dla temperatury pracy do 200°C

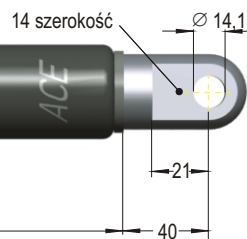
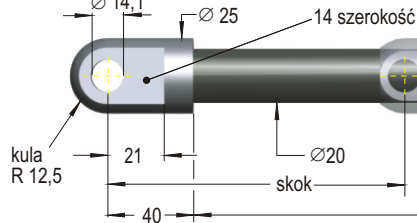


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

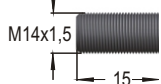
Elementy mocujące

A14



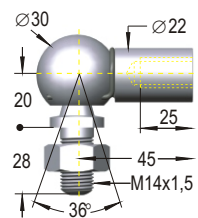
A14
ucho

B14



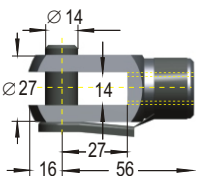
B14
gwint

C14



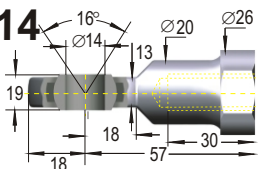
C14
przegub
kątowy
kulisty

D14



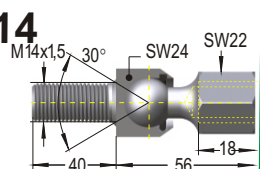
D14
widełki ze
sworzniem

E14



E14
przegub
kulisty
płaski

F14



F14
przegub
kulisty
liniowy

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GS-40-100	100	317
GS-40-150	150	417
GS-40-200	200	517
GS-40-300	300	717
GS-40-400	400	917
GS-40-500	500	1117
GS-40-600	600	1317
GS-40-800	800	1717
GS-40-1000	1000	2117

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwi indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego.

Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

typ sprężyny (pchająca) **GS-40-150-DA-2400**
 średnica cylindra (40 mm)
 skok sprężyny (150 mm)
 element mocujący na tłoczysku (D14)
 element mocujący na korpusie (A14)
 siła nabicia (2400N)

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A14 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczysko musi być zabezpieczone przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 47% do 53%, F_2 max. 7650 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar.

Nie wolno próbować otwierać sprężyny!

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 30 do 70 mm

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczysko - stal pokryta powłoką ceramiczną; elementy montażowe - stal ocynkowana

Oferujemy również sprężyny i elementy mocujące w wykonaniu ze stali nierdzewnej 304(V2A) oraz sprężyny ze specjalnym uszczelnieniem dla temperatury pracy do 200°C.

