

Manometry kontrolne

Model 311.10

Karta katalogowa CW.2.09

Zastosowania

Ciśnieniomierze do pomiarów wzorcowych i testowych ciśnienia cieczy i gazów chemicznie obojętnych na stopy miedzi i nie powodujących zatorów w układach ciśnienia.

Do zastosowania:

W pomiarach wzorcowych

Wzorcowaniu urządzeń ciśnieniowych

Do prób szczelności instalacji gazowych

Cechy użytkowe

Wymagania

PN-EN 837-1

Średnice

160 mm -

Klasy dokładności

0,6

Zakres pomiarowy

od 0...0,6 do 600 bar

lub równoważność w innych jednostkach ciśnienia lub próżni

Ciśnienie robocze

Maksymalne ciśnienie robocze powinno wynosić 3/4 zakresu wskazań

Temperatura

Otoczenie: - 40 ... + 60 °C

Medium: maksymalnie + 60 °C

Błąd temperaturowy

Dodatkowy błąd temperaturowy w przypadku, kiedy wartość temperatury elementu pomiarowego odchyła się od wartości +20 °C

Temperatura rosnąca: +0.3%/10K rzeczywistego zakresu wskazań

Temperatura malejąca: -0.3%/10K rzeczywistego zakresu

Stopień ochrony obudowy

IP 50



Manometr model 311.10

Przyłącze procesowe

Materiał-mosiądz

Radialny

M20 x 1,5; G3/8; G1/2; 1/2 NPT

Element pomiarowy

< 100 bar - stop miedzi

> 100 bar - stal nierdzewna

Mechanizm

Mosiądz

Podzielnia

Aluminium - biała

Oprawa

Stal kwasoodporna

Pokrywa

Stal kwasoodporna

Szyba

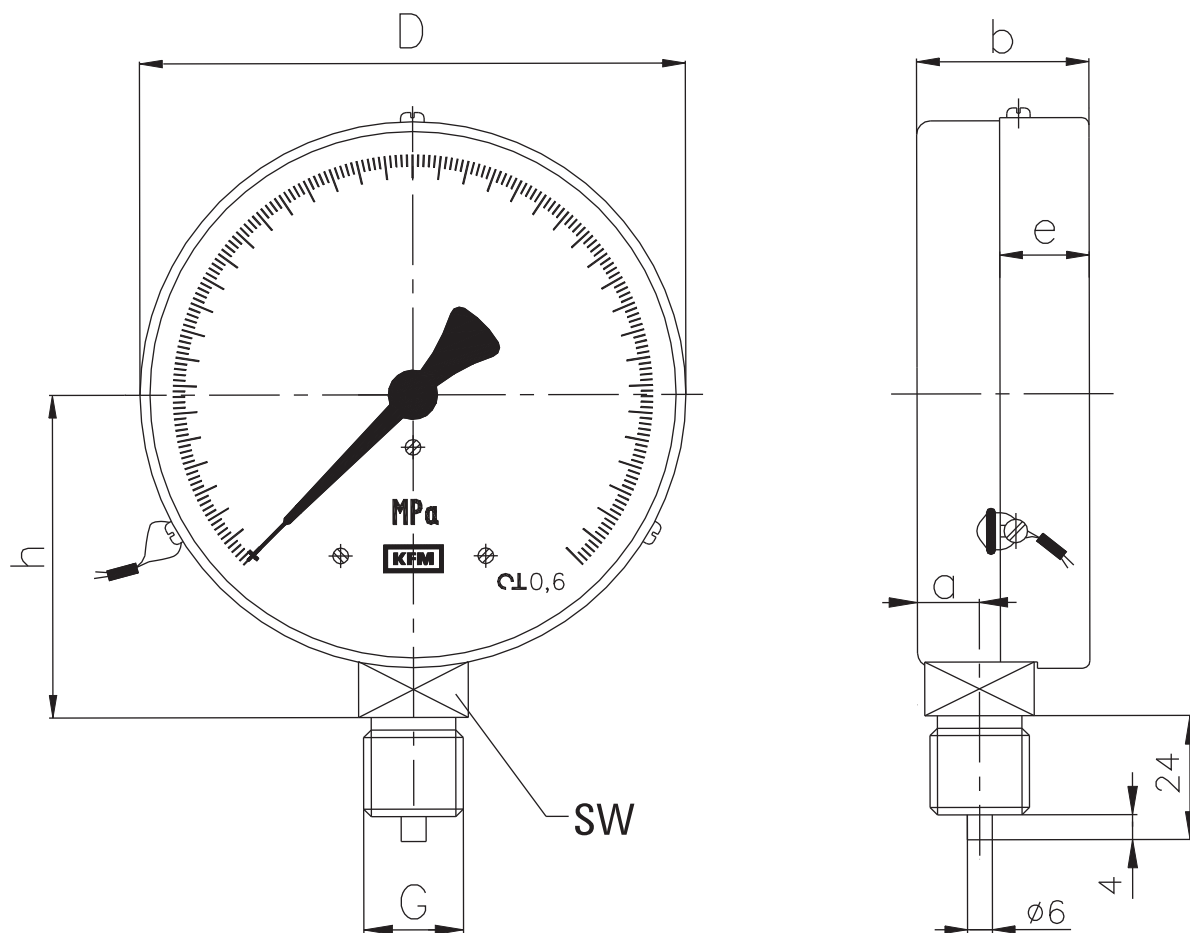
Szkló

Wypełnienie

Bez wypełnienia

Wyposażenie niestandardowe

Amortyzatory ciśnienia dla pomiarów ciśnienia zmiennego



Średnica obudowy w mm	Wymiary w mm							Waga (kg)	
	D ⁺¹	a	b ^{±1}	e ^{±1}	h ^{±1}	G (gwinty)			SW
						Metryczne	Calowe		
160	15	46	29	90	M20×1,5	G3/8; G1/2; 1/2NPT	22	1,0	

Informacje potrzebne do zamówienia

model wyrobu / średnica / zakres wskazań/przyłącze procesowe / klasa dokładności / opcje dodatkowe