

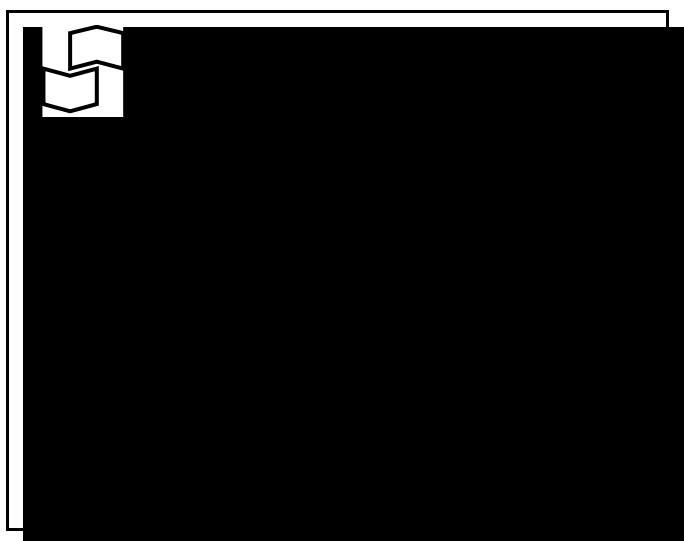
NBC elettronica s.r.l.

9001-alfaCE

ISTRUKCJA OBSŁUGI

kod: lg.0001.p0

drukarka wbudowana



SPIS TREŚCI

1 WPROWADZENIE.....	5
1.1 STRUKTURA INSTRUKCJI.....	5
1.2 UKŁADY TYPOGRAFICZNE.....	5
1.3 ZNACZENIE NIEKTÓRYCH PRZYCISKÓW.....	5
1.4 UWAGA O SYMBOLACH W NASTĘPNYCH ROZDZIAŁACH.....	6
1.5 PROCEDURA WPROWADZANIA HASŁA.....	6
2 SZYBKI PRZEWODNIK.....	7
2.1 DOSTĘP DO KALIBRACJI.....	7
3 WYŚWIETLACZ.....	7
4 KLAWISZE.....	8
5 TARA.....	8
5.1 FUNKCJA TAROWANIA.....	8
5.2 FUNKCJA WYRÓWNYWANIA TARY.....	8
5.3 ZAPAMIĘTANIE TARY.....	9
5.4 WIZUALIZACJA TARY.....	9
5.5 USUWANIE TARY.....	9
5.6 BLOKOWANIE I ODBLOKOWANIE TARY.....	9
5.7 TRWAŁE ZERO Z KLAWIATURY.....	9
6 WIELOZAKRESOWOŚĆ (00066).....	10
6.1 USTAWIENIE WIELOZAKRESOWOŚCI (00066).....	11
7 TAROWANIE PUSTEJ WAGI I KALIBRACJA OBCIĄŻENIA (00444).....	12
7.1 TAROWANIE PUSTEJ WAGI.....	12
7.2 KALIBRACJA OBCIĄŻENIA.....	12
7.2.1 PROCEDURA OPERACJI.....	12
7.3 MINIMALNA ROZRÓZNIALNA WAGA.....	13
7.4 WARTOŚĆ DZIAŁKI LUB CZUŁOŚĆ.....	14
7.5 DZIAŁKA.....	16
8 PARAMETRY OPCJONALNE (00022).....	16
8.1 PROCEDURA OPERACJI.....	16
8.2 ZERO AUTOMATYCZNE PO WŁĄCZENIU.....	17
8.3 WAGA MINIMALNA.....	17
8.4 PRÓG WYŁĄCZENIA WYŚWIETLACZA.....	18
8.5 ŚLEDZENIE ZERA.....	18
8.5.1 CZAS ŚLEDZENIA ZERA.....	18
8.5.2 ZAKRES ŚLEDZENIA ZERA.....	18

8.6 WAGA STABILNA.....	18
8.6.1 CZAS WAGI STABILNEJ.....	19
8.7 FILTR CYFROWY.....	19
8.7.1 ŚREDNIA FILTRU CYFROWEGO.....	19
8.8 MONOTONICZNOŚĆ.....	19
8.9 ZAKRES FILTRU CYFROWEGO.....	19
9 PARAMETRY RÓŻNE (00055).....	19
9.1 PROCEDURA OPERACJI.....	20
10 USTAWIENIE JĘZYKA (00050).....	20
11 NUMER KOLEJNY (00010).....	21
12 ZEGAR / KALENDARZ.....	21
12.1 REGULACJA DATY I GODZINY.....	21
12.2 PROCEDURA OPERACJI.....	21
12.3 PRZYWOŁANIE DATY/GODZINY.....	22
13 KODY ALFANUMERYCZNE.....	22
13.1 ZAPAMIĘTYWANIE KODÓW ALFANUMERYCZNYCH.....	22
13.2 PRZYWOŁANIE KLIENTÓW/PRODUKTÓW.....	23
14 WPROWADZANIE TABLICZKI I “RÓŻNYCH”.....	23
15 WPROWADZANIE NAGŁÓWKÓW WYDRUKU (00122).....	23
16 WYDRUKI KLIENTÓW I PRODUKTÓW.....	24
17 WEJŚCIE/WYJŚCIE Z NUMERAMI PRZYWOŁANIA.....	25
17.1 WYDRUK NA WEJŚCIU.....	25
17.2 WYDRUK NA WYJŚCIU.....	25
18 WYDRUK Z TARĄ RĘCZNĄ.....	26
19 WYDRUKI SUM OGÓLNYCH KLIENTA/DOSTAWCY LUB PRODUKTU.....	26
19.1 WYDRUKI SUM.....	26
19.1.1 WYDRUK POJEDYŃCZEJ SUMY.....	26
19.1.2 WYDRUK WSZYSTKICH SUM.....	26
19.1.3 WYDRUK POJEDYŃCZEJ SUMY I ZEROWANIE.....	27
19.1.4 WYDRUK WSZYSTKICH SUM I ZEROWANIE.....	27
20 WYDRUKI SUM PRODUKTU DLA KAŻDEGO KLIENTA/DOSTAWCY (00088).....	27

21 WŁĄCZENIE DRUKARKI.....	28
22 DRUKARKA SZEREGOWA (00098).....	28
23 WYBÓR DODATKOWEGO WYŚWIETLACZA (00056).....	28
24 TRANSMISJA SZEREGOWA.....	28
24.1 TRANSMISJA DANYCH DO PC (00099).....	28
24.2 PROTOKÓŁY TRANSMISJI SZEREGOWEJ.....	29
24.2.1 TRANSMISJA CIĄGŁA.....	29
24.2.2 TRANSMISJA PO WYDRUKU.....	29
25 SCHEMAT POŁĄCZEŃ.....	30
25.1 ZŁĄCZE CZUJNIKA TENSOMETRYCZNEGO.....	30
25.2 ZŁĄCZE PC.....	30
25.3 ZŁĄCZE DODATKOWEGO WYŚWIETLACZA.....	30
DISPOSAL PROCEDURE.....	31

1 WPROWADZENIE

Instrukcja ta pomoże w konfiguracji i użytkowaniu modułu wagowego.

1.1 STRUKTURA INSTRUKCJI

Instrukcja ta została podzielona na kilka jednolitych części, aby ułatwić posługiwanie się nią.

W szczególności następny dział, zatytułowany SZYBKI PRZEWODNIK, jest przeznaczony dla tych, którzy już znają funkcjonowanie modułu i potrzebują tylko wsparcia w ścisłych procedurach wprowadzania kodów i parametrów lub w wykonywaniu różnych operacji. Zawiera również wartości domyślne parametrów modułu.

Następne działy opisują działanie modułu, znaczenie parametrów, metody określania ich wartości i reguły teoretyczne. Są one podzielone według funkcji.

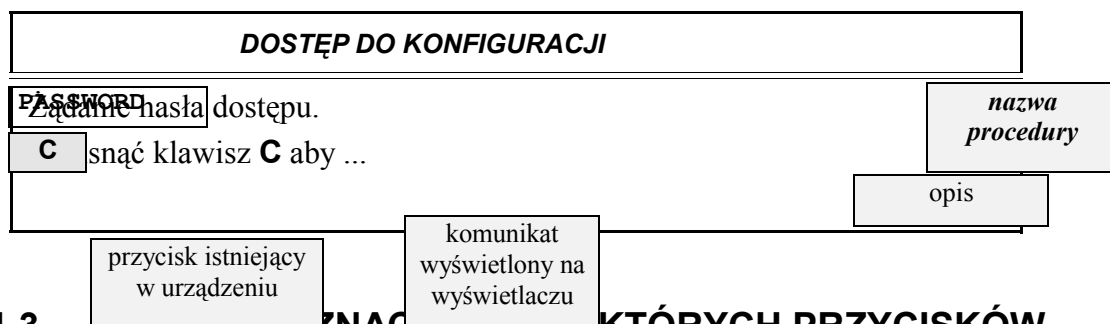
1.2 UKŁADY TYPOGRAFICZNE

W tej instrukcji będą użyte różne układy wydruku, aby zidentyfikować poszczególne odnośniki.

Przykładowy wygląd tabeli:

Układ	Znaczenie	Przykład
duże litery wytłuszczone, w ramce	przyciski na klawiaturze	START
małe litery wytłuszczone kursywą	opisy parametrów	<i>działka odczytu</i>
duże litery wytłuszczone, w stałych odstępach	skrótów parametrów, komunikaty, wartości parametrów	VAL-DIV-
duże litery wytłuszczone kursywą	wyjścia lub wejścia na listwie zacisków	<i>WOLNO</i>

Wszystkie procedury wymagające interakcji pomiędzy operatorem i modułem (ustawianie parametrów, kalibrowanie, wykonywanie dozowań itd.) są zawarte w polach jak niżej:



1.3 ZNACZENIE PRZYCISKÓW

Istnieją przyciski, które w podobnych kontekstach, nawet w odmiennych sytuacjach, dają ten sam efekt.

Z tego powodu w tej instrukcji, szczególnie w opisach procedur działania, ich użycie jest domyślne.

Przycisk	Kontekst	Efekt
↵	wpisywanie wartości numerycznych z klawiatury	potwierdzenie danych
	sygnalizowanie alarmu	przyjęcie alarmu
C	wpisywanie wartości numerycznych z klawiatury	usunięcie wpisanej wartości
	wybór jednej z wielu opcji wcześniej zdefiniowanych	wybór kolejnej opcji

1.4 UWAGA O SYMBOLACH W NASTĘPNYCH ROZDZIAŁACH

Symbole pokazane w następnych rozdziałach są w języku włoskim. Aby zmienić język, należy użyć hasła 00050.

1.5 PROCEDURA WPROWADZANIA HASŁA

Aby wejść w tryb konfigurowania parametrów jak również kalibrowania, trzeba podać kod dostępu (hasło) odnoszące się do wybranej sekcji i wykonać poniższą procedurę możliwą do uruchomienia w trybie normalnego ważenia. Ta procedura jest identyczna dla wszystkich sekcji konfigurowania.

DOSTĘP DO KONFIGURACJI	
↵	na →T←; jedno klawisze ↵ i →T←; jeśli minie zbyt długi czas między naciśnięciem pierwszego i drugiego klawisza, to operacja będzie nieskuteczna.
Wprowadzić	z klawiatury numerycznej hasło dostępu do wybranej sekcji. Hasło można wprowadzać tylko wtedy, gdy wyświetlony jest napis CONFIGURAZIONE .
C	przypadku błędu, naciskając klawisz C jest możliwe skasowanie wpisanej liczby.
↵	aby zatwierdzić wprowadzone hasło i przejść do wybranej sekcji. Jeśli wprowadzony kod jest nieprawidłowy, naciśnięcie ↵ nie wywoła żadnej reakcji. W tym przypadku należy usunąć błędne hasło i wprowadzić właściwe.
Naciskając	□ kiedy wyświetlacz numeryczny pokazuje 0000 opuszcza się procedurę konfiguracji dostępu i powraca się do trybu normalnego ważenia.

2 SZYBKI PRZEWODNIK

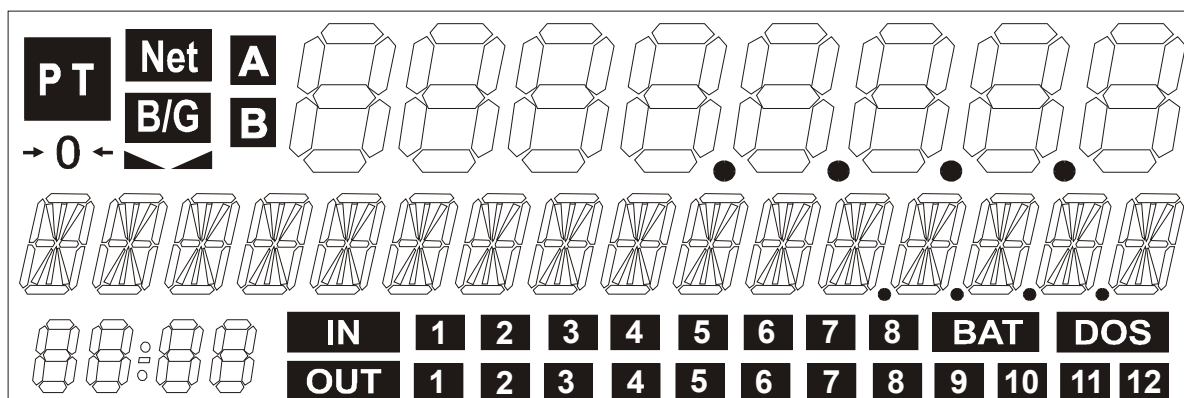
W tym rozdziale są pogrupowane w formie syntetycznej wszystkie informacje potrzebne do posługiwania się urządzeniem. Instruktaż w tym rozdziale przewiduje, że użytkownik zna już działanie urządzenia oraz znaczenie funkcji i parametrów, których dokładne opisy można znaleźć w następnych rozdziałach.

2.1

DOSTĘP DO KALIBRACJI

Kalibrowanie urządzenia jest możliwe tylko wtedy, gdy włożona jest wtyczka kalibracji po zerwaniu ołowianej plomby.

3 WYŚWIETLACZ



PT Tara ustalona

Net Waga netto

B/G Waga brutto

A Wyrównanie tary

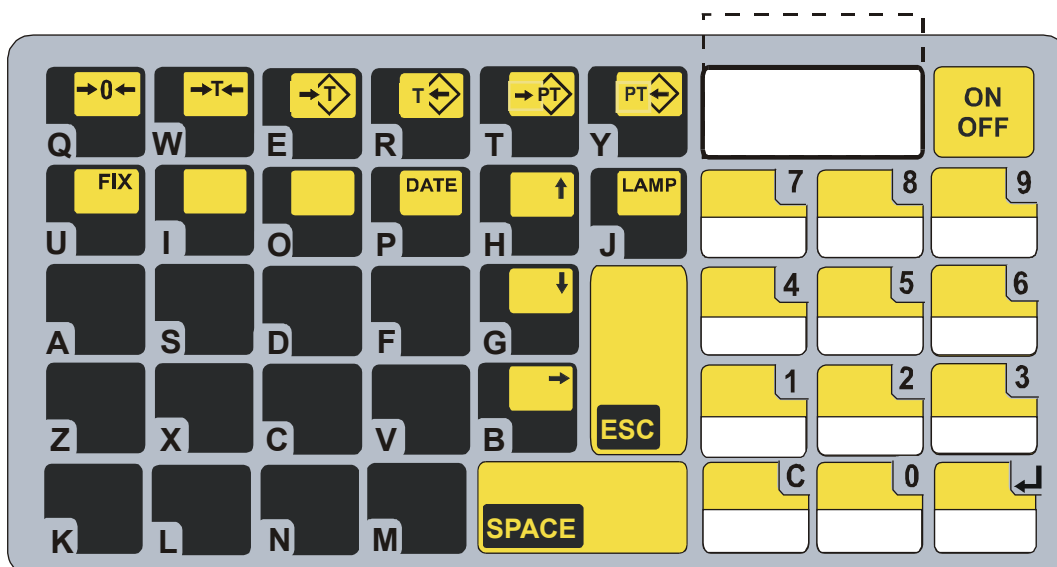
B Blokada tary

◀▶ Waga stabilna

→ ← Wartość poniżej wagi minimalnej

→ 0 ← „Środek” zera

4 KŁAWISZE



5 TARA


5.1

FUNKCJA TAROWANIA

Funkcja ta służy do chwilowego tarowania urządzenia w celu ułatwienia zadania użytkownikowi przy naważaniu kolejnych produktów.

Na wyświetlaczu będzie pokazana wartość zero.

Ta operacja może być wykonana w trybie normalnego ważenia.

Naciskając klawisz  uzyska się wyzerowany wyświetlacz; od tego momentu na wyświetlaczu pokazywana jest waga nowododanego materiału, a nie waga całości materiału obecnego na wadze.

Aby ustawić nową tarę, należy nacisnąć ten klawisz ponownie.


5.2

FUNKCJA WYRÓWNYWANIA TARY

Funkcja ta służy do chwilowego zerowania wyświetlacza i utrzymania tej tary przy następnych ważeniach.

Uwaga: ta funkcja jest podobna do trwałego zerowania z klawiatury, ale nie jest limitowana do 4% zakresu i przestaje działać po wyłączeniu urządzenia.

Co więcej nie jest kalkulowana jako normalna tara i dlatego nie jest wyświetlana i nie będzie drukowana.


Funkcję aktywuje się naciskając klawisz .


Kiedy funkcja jest aktywna, wyświetlany jest symbol A.

5.3

ZAPAMIĘTANIE TARY

Funkcja 'zapamiętana tara' jest użyteczna przy posiadaniu już znanych tar (np. kosz, paleta, kontener) i umożliwia przywołanie tych tar w późniejszym czasie.

Aby zapamiętać tarę naciska się klawisz , wprowadza się numer tary do zapamiętania, naciska się ↵, wprowadza się wartość tary do zapamiętania i ponownie naciska się ↵.

Aby przywołać tarę zapamiętaną nacisnąć klawisz , wprowadzić numer tary (zapamiętana wartość tary będzie wyświetlona), nacisnąć ↵ aby zatwierdzić przywołanie.

5.4


WIZUALIZACJA TARY

Jeśli tara jest aktywna, na wyświetlaczu alfanumerycznym pod wartością wagi będzie wyświetlany napis **TARA** oraz jej wartość.

5.5


USUWANIE TARY



Nacisnąć klawisz  aby anulować wszystkie tary wprowadzone ręcznie i powrócić do wyświetlania wagi całego materiału obecnego na wadze.

5.6

BLOKOWANIE I ODBLOKOWANIE TARY

Naciskając klawisz  możliwe jest blokowanie i odblokowanie tary, aby umożliwić jej anulowanie albo zachowanie w momencie, kiedy waga wraca do zera.

5.7

TRWAŁE ZERO Z KLAWIATURY

Możliwe jest zerowanie permanentne poprzez naciśnięcie klawisza →0←. To zerowanie możliwe jest tylko w zakresie 4% ustawionego obciążenia znamionowego wagi.

6 WIELOZAKRESOWOŚĆ (00066)

Wielozakresowość pozwala ustawić kilka zakresów pomiarowych (max 3) z różną wartością działki.

Zakres aktualnie używany jest wyświetlany na wyświetlaczu LCD .

UWAGA: Wartość wprowadzanej działki odnosi się do zakresu najniższego; dla innych zakresów wartość działki jest obliczana automatycznie jako wartość następna z możliwych.

Aby używać jednego tylko zakresu pomiarowego (funkcjonowanie standardowe) należy wprowadzić wartość zero dla parametrów **Multirange 1** i **Multirange 2** używając hasła 00066.

Procedura postępowania, aby poprawnie wprowadzić parametry jest następująca:

Przykład 1: mam system o zakresie 6000 Kg i chcę podzielić na dwa podzakresy:
1° podzakres: działka $e_1=1\text{Kg}$; $\text{Max}_1=3000\text{ Kg}$ (od 0 do 3000 Kg będzie 3000 działek).

2° podzakres: działka $e_2=2\text{Kg}$; $\text{Max}_2=6000\text{ Kg}$ (od 3000 do 6000 Kg będzie 1500 działek).

W pierwszym podzakresie będzie działka 1 Kg. Przekraczając wartość Max_1 (3000 Kg) elektronika przełączy się automatycznie na działkę e_2 (2Kg). Urządzenie nie powróci do działki e_1 przed całkowitym usunięciem obciążenia.

Aby to uzyskać taruję urządzenie używając hasła 00444, wprowadzam działkę $e_1 = 1$, wprowadzam wartość zakresową (6000) używając hasła 00033, wartość 3000 dla parametru **Multir2** używając hasła 00066.

Parametr **Multir3** pozostawiam ustawiony na zero.

Przykład 2: mam system o zakresie 8000 Kg i chcę podzielić na trzy podzakresy:

1° podzakres: działka $e_1=1\text{Kg}$; $\text{Max}_1=3000\text{ Kg}$ (od 0 do 3000 Kg będzie 3000 działek).

2° podzakres: działka $e_2=2\text{Kg}$; $\text{Max}_2=6000\text{ Kg}$ (od 3000 do 6000 Kg będzie 1500 działek).

3° podzakres: działka $e_3=5\text{Kg}$; $\text{Max}_3=8000\text{ Kg}$ (od 6000 do 8000 Kg będzie 400 działek).

W pierwszym podzakresie będzie działka 1 Kg. Przekraczając wartość Max_1 (3000 Kg) elektronika przełączy się automatycznie na działkę e_2 (2Kg). Przekraczając wartość Max_2 (6000 Kg) elektronika przełączy się automatycznie na działkę e_3 (5Kg). Urządzenie nie powróci do działki e_1 przed całkowitym usunięciem obciążenia.

Aby to uzyskać taruję urządzenie używając hasła 00444, wprowadzam działkę $e_1 = 1$; wprowadzam wartość zakresową (8000) używając hasła 00033, wartość 3000 dla parametru **Multir2** i wartość 6000 dla parametru **Multir3** używając hasła 00066.

6.1

USTAWIENIE WIELOZAKRESOWOŚCI
(00066)

Przy użyciu tego hasła wprowadza się parametry wielozakresowości.

Nacisnąć klawisze \leftarrow i \rightarrow T \leftarrow aby wejść do tarowania i wprowadzić hasło **00066**.

Wyświetli się

0.0
MULTIRANGE 1

Wprowadzić wartość progową drugiego zakresu pomiarowego (zero, gdy używa się tylko jeden zakres).

Nacisnąć \leftarrow aby przejść do następnego parametru.

Wyświetli się

0.0
MULTIRANGE 2

Wprowadzić wartość progową trzeciego zakresu pomiarowego (zero gdy używa się tylko dwóch zakresów).

Nacisnąć \leftarrow aby potwierdzić i zakończyć.

7 TAROWANIE PUSTEJ WAGI I KALIBRACJA OBCIĄŻENIA (00444)

Aby wejść do tej sekcji konfiguracji należy użyć hasła **00444**.

Procedura tarowania pustej wagi i kalibracji obciążenia jest niezbędna do zdefiniowania relacji między sygnałem z czujników i wartością obciążenia wyświetlaną na wyświetlaczu urządzenia.

7.1 TAROWANIE PUSTEJ WAGI

Tarowanie pustej wagi jest potrzebne do anulowania wartości tary, którą stanowi ciężar metalowej konstrukcji, który obciąża czujniki. Na przykład waga platformowa posiada tarę, którą stanowi platforma, waga zawieszana posiada tarę, którą stanowi hak, waga dozująca posiada tarę, którą stanowi pojemnik i konstrukcja nośna.

Operacja tarowania musi być wykonana wtedy, gdy na wadze nie ma żadnego obciążenia.

7.2 KALIBRACJA OBCIĄŻENIA

Kalibracja obciążenia umożliwi skalibrowanie urządzenia w taki sposób, że wartości obciążenia wyświetlone na wyświetlaczu odpowiadają dokładnie wadze materiału, który obciąża czujniki (nie licząc tary).

Do wykonania tej operacji wymagane jest posiadanie wzorca obciążenia o znanej wartości i nie mniejszej niż 60% obciążenia znamionowego wagi. Na przykład dla 100 kg wzorec obciążenia musi ważyć od 60 do 100 kg.

Kalibracja może być wykonana z użyciem różnych wzorców obciążenia w celu uzyskania lepszej liniowości czujnika (np. 40 kg - 60 kg - 95 kg)

7.2.1 PROCEDURA OPERACJI

TAROWANIE PUSTEJ WAGI I KALIBRACJA OBCIĄŻENIA	
↵	→T← jedno klawisze ↵ i →T←.
↵	Wprowadzić hasło 00444 .
<small>CONFIGURAZIONE</small>	
↵	nać □ aby zatwierdzić wprowadzone hasło i wejść do kalibracji urządzenia.
↵	Pojawi się napis VALORE DIVISIONE i wyświetlacz numeryczny pokaże wartość działki.
<small>VALORE DIVISIONE</small>	
F4	nać klawisz F4 aby zmienić wartość działki ważenia (1,2,5,10,20,50)
C	nać klawisz C aby przesuwać pozycję przecinka (0.1-0.01-0.001)

↓ nacisnąć ↓ aby potwierdzić wybór i przejść do kalibracji obciążenia.

Pojawi się napis **TARATURA PESO** i wyświetlacz numeryczny pokaże wartość tary.

UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WAGA JEST PUSTA!

1 nacisnąć klawisz 1 aby wykonać tarowanie pustej wagi (klawiszem 2 anuluje się to tarowanie).

Wyświetlacz potwierdzi tarowanie.

Obciążyć wagę wzorcem (co najmniej 60 % zakresu wagi).

Upewnić się, że wartość na wyświetlaczu jest wyższa od rzeczywistego obciążenia wagi, jeśli nie jest wyższa, spróbować anulować poprzednie kalibracje (klawisz 9).

Jeśli po usunięciu poprzednich kalibracji wartość na wyświetlaczu jest dalej niższa od obciążenia wagi, oznacza to, że próbuje się użyć rozdzielczości wyższej od oferowanej przez to urządzenie. W tym przypadku należy wyjść z kalibracji klawiszem ↓ i próbować zmienić wartość działki (np. z 0.1 na 0.2).

7 nacisnąć klawisz 7 aby zainicjować kalibrację obciążenia.

Wprowadzić rzeczywisty ciężar wzorca obciążającego wagę (np. 500.0).

↓ nacisnąć ↓ aby potwierdzić wartość wprowadzonego wzorca i przejść do dalszych ustawień liniowości; ustawiając 0 wychodzi się z kalibracji.

↓ nacisnąć 2 razy ↓ aby zapamiętać dane i zakończyć procedurę.

Jeśli na wyświetlaczu pojawi się na krótko napis **ERRORE TARATURA** to znaczy, że kalibracja nie została przyjęta. Sprawdzić, czy nie występuje jakieś mechaniczne ograniczenie wywierające wpływ na poprawne ważenie. Jeśli ważenie jest poprawne zwiększyć parametr *Valore divisione* i powtórzyć kalibrację.

Jeśli jednak pojawi się napis **MEMORIZZAZIONE** na kilka sekund, to znaczy, że kalibracja została zapamiętana.

7.3 MINIMALNA ROZRÓŻNIALNA WAGA

Minimalna rozróżnialna waga jest minimalną zmianą wagi rozróżnialną przez to urządzenie.

Aby otrzymać minimalną rozróżnialną wagę trzeba odnieść nośność maksymalną czujnika do liczby działek wewnętrznych, używając następującej formuły (dla uproszczenia przyjęto 10 000 działek)

$$\text{minimalna rozróżnialna waga} = \frac{\text{suma nośności czujników}}{\text{ilość działek wewnętrznych urządzenia}}$$

Stosując czujnik 1 000 kg będziemy mieli:

$$\text{minimalna rozróżnialna działka} = \frac{1\ 000\ \text{kg}}{10\ 000\ \text{dz.}} = 0.1\ \text{kg}$$

Stosując 2 czujniki 1 000 kg (łączna nośność 2 000 kg) będziemy mieli:

$$\text{minimalna rozróżnialna działka} = \frac{2\ 000\ \text{kg}}{10\ 000\ \text{dz.}} = 0.2\ \text{kg}$$

Stosując 3 czujniki 1 000 kg (łączna nośność 3 000 kg) będziemy mieli:

$$\text{minimalna rozróżnialna działka} = \frac{3\ 000\ \text{kg}}{10\ 000\ \text{dz.}} = 0.3\ \text{kg}$$

Stosując 4 czujniki 1 000 kg (łączna nośność 4 000 kg) będziemy mieli:

$$\text{minimalna rozróżnialna działka} = \frac{4\ 000\ \text{kg}}{10\ 000\ \text{dz.}} = 0.4\ \text{kg}$$

7.4 WARTOŚĆ DZIAŁKI LUB CZUŁOŚĆ

Wartość działki zwana także “jednostką miary obciążenia”, jest najmniejszą zmianą obciążenia, która może być odczytana i wyświetlona, określa zatem czułość urządzenia.

Ta wartość jest definiowana poprzez przypisanie poprawnych wartości dwóm następującym parametrom, opisanym w następujących rozdziałach:

- działka odczytu;
- liczba stałych zer;

Dzięki temu odczyt na urządzeniu będzie zgodny z jednostkami wagi rzeczywistej.

Wymagane jest, aby jednostki miary obciążenia (działki) zawsze rozpoczynały się cyframi 1, lub 2 lub 5, jak pokazują następujące przykłady:

1 g - 2 g - 5 g ;
 10 g - 20 g - 50g ;
 100 g - 200 g - 500 g;
 1kg - 2kg - 5kg ;
 10kg - 20kg - 50kg ;
 100kg - 200 kg - 500kg.

Jest możliwe ustawienie jednostki miary obciążenia (działki) o wartości wyższej niż minimalna rozróżnialna waga, natomiast wartość niższa uniemożliwi kalibrację obciążenia.

Uwzględniając poprzednie przykłady odnoszące się do kalkulowania minimalnej rozróżnialnej wagi, działki 0,1 kg i 0.2 kg są prawidłowe, podczas gdy działki 0,3 kg i 0,4 kg nie są akceptowalne i **muszą być aproksymowane do następnej wyższej wartości**, którą jest w tym przypadku 0,5 kg.

Przypominamy, że przy wyborze działki należy uwzględnić następujące czynniki:

- a) dopuszczalne wartości (patrz wyżej);
- b) wymagana precyzja ważenia (czym niższa jest jednostka, tym lepsza jest precyzja urządzenia);
- c) aplikacje mechaniczne, które powodują, że obciążenie na czujnikach nie jest dostatecznie stabilne (np. gdy używa się wibratorów w trakcie ważenia); precyzja "nadmierna", która przewyższa potrzeby użytkownika, może powodować niestabilność wyświetlanego wyniku ważenia.

Oto kilka przykładowych odczytów na wyświetlaczu z różnymi działkami:

Działka	Moduł	Zera stałe	Przeci- nek	Wyświetlacz
1	1	NO	NO	1 - 2 - 3 - 4 - ... - 40 - 41 ...
2	2	NO	NO	2 - 4 - 6 - 8 - ... - 80 - 82 ...
5	5	NO	NO	5 - 10 - 15 - 20 - ... - 200 - 205 ...
10	10	1	NO	10 - 20 - 30 - 40 - ... - 760 - 770 ...
20	20	1	NO	20 - 40 - 60 - 80 - ... - 800 - 820 ...
50	50	1	NO	50 - 100 - 150 - 200 - ... - 1200 - 1250 ...
0.010	10	1	SI	0.010 - 0.020 - 0.030 - ... - 12.010 - 12.020 ...
0.5	5	NO	SI	0.5 - 1.0 - 1.5 - ... - 120.0 - 120.5 ...

7.5

DZIAŁKA

Działka odczytu może być ustawiona spośród następujących wartości:

- 1 liczone modułem 1 (np. 1, 2, 3, 4, ... 10, 11, ...);
- 2 liczone modułem 2 (np. 2, 4, 6, 8, ... 40, 42, ...);
- 5 liczone modułem 5 (np. 5, 10, 15, ... 40, 45, ...).
- 10 liczone modułem 10 (np. 10, 20, 30, ... 100, 110, ...);
- 20 liczone modułem 20 (np. 20, 40, 60, 80, ... 400, 420, ...);
- 50 liczone modułem (np. 50, 100, 150, ... 400, 450, ...).

W przypadku wielozakresowości ta wartość odpowiada pierwszemu zakresowi ważenia.

Przecinek zmienia tylko sposób wizualizacji wagi, ale nie wpływa na wewnętrzne kalkulacje urządzenia.

8

PARAMETRY OPCJONALNE

(00022)

Aby wejść do tej sekcji konfiguracji należy użyć hasła **00022**.

Te parametry pozwalają sterować niektórymi dodatkowymi funkcjami urządzenia, które polepszają proces ważenia. W szczególności polepszają stabilność pomiaru obciążenia, kompensują dryft systemu ważącego, przygotowują specyficzne sygnalizacje i wizualizacje, itd.

8.1

PROCEDURA OPERACJI

PARAMETRY OPCJONALNE	
↵	→T←
Wprowadź hasło 00022 .	
CONFIGURAZIONE	
↵	
Wprowadź na klawiaturze numerycznej wybraną wartość odpowiadającą przedziałowi, w którym zero jest automatycznie ustawiane przy włączeniu. (Jednostka: działki)	
AUTOZERO	
↵	
Wprowadź na klawiaturze numerycznej wybraną wartość odpowiadającą 20 lub 50 działkom. (Jedn.: działki)	
PESATA MINIMA	
↵	
Wprowadź na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. Aby wykluczyć ten parametr wprowadzić wartość 0 . (Jedn.: 1/10 sek.)	
TEMPO INS. ZERO	
↵	
Wprowadź na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. Aby wykluczyć ten parametr wprowadzić wartość 0 . (Jedn.: 1/10 działki)	
RANGE INS. ZERO	

←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
5000	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. (Jedn.: działki) FONDOSCALA CELLE
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
00	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. Aby wykluczyć ten parametr wprowadzić wartość 0. (Jedn.: 1/10 sek.) TEMPO PESO STAB
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
05/0	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. (Jedn.: 1/10 działki) RANGE PESO STAB
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
00	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. (Jedn.: liczba konwersji) MONOTONIA
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
10/0	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. (Jedn.: punkty konwertera) FINESTRA MEDIE
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
020	Wprowadzić na klawiaturze numerycznej wybraną wartość. Aby wykluczyć ten parametr wprowadzić wartość 0. NUMERO MEDIE
←	ierdzić i przejść do następnego parametru.
←	ierdzić i wyjść z sekcji.

8.2 ZERO AUTOMATYCZNE PO WŁĄCZENIU

Ten parametr ustala przedział wagi wokół zera, w którym po włączeniu wymusza się wyświetlenie wartości **00000**. To wymuszenie nie powoduje żadnego błędu w pomiarze wagi. Jeśli po włączeniu waga nie utrzymuje się w tym przedziale, będzie poprawnie wyświetlana. Parametr ten jest obliczany w odniesieniu do wartości wprowadzonej dla funkcji wyłączenia wyświetlacza. W trybie ważenia należy wprowadzić wartość mniejszą niż 4% obciążenia znamionowego. Przypisując wartość **00000** temu parametrowi, dezaktywuje się funkcję.

Tej funkcji używa się, kiedy istnieje możliwość, że na wadze pozostają resztki materiału, które mogłyby być uznane za dodatkową tarę.

8.3 WAGA MINIMALNA

Ten parametr jest używany przy ważeniu fiskalnym. Wprowadza się wartość odpowiadającą 20 lub 50 działkom (dana metryczna odnosząca się do zakresu wagi).

Kiedy obciążenie zawiera się pomiędzy zerem i wartością wprowadzoną pojawia się sygnalizacja na wyświetlaczu: → ←← .

8.4 PRÓG WYŁĄCZENIA WYŚWIETLACZA

Ten parametr ustala wartość obciążenia, powyżej którego wyświetlacz jest wyłączany.

Wyłączenie nastąpi po osiągnięciu wprowadzonej wartości + 9e.

Wartość ta jest także używana do obliczania automatycznego zera po włączeniu.

Aby wyłączyć tę funkcję wprowadzić wartość wyższą niż obciążenie znamionowe wagi.

Funkcja ta jest zwykle używana do unikania odczytu i drukowania wartości wyższej niż obciążenie znamionowe.

8.5 ŚLEDZENIE ZERA

Ta funkcja pozwala utrzymywać na wyświetlaczu 00000 także w obecności zmian w czasie spowodowanych gromadzeniem się materiału lub dryftem systemu. Wymuszenie zera nie powoduje żadnych błędów w ważeniu. Śledzenie zera możliwe jest tylko w zakresie 2% ustawionego obciążenia znamionowego wagi. Parametr ten używa do obliczeń wartości wprowadzonej dla FONDOSCALA CELLE (COD. 00033).

Śledzenie zera jest realizowane poprzez ustawienie dwóch, poniżej opisanych parametrów CZAS i ZAKRES. Kiedy waga jest utrzymywana w *zakresie śledzenia zera* przez czas niższy niż *czas śledzenia zera*, wykonuje się zerowanie automatyczne.

8.5.1 CZAS ŚLEDZENIA ZERA

Ten parametr określa przedział czasu, po którym przypadkowe wahania zera muszą być kompensowane. Jest powiązany z parametrem *zakres śledzenia zera*. Jednostką miary tego parametru jest 1/10 sek.; aby ustawić czas 1 sek. należy wpisać 10. Wpisując 0 dezaktywuje się ten parametr.

W trybie metrycznym ten parametr musi być ≥ 10 .

8.5.2 ZAKRES ŚLEDZENIA ZERA

Ten parametr określa przedział wagi, w którym wszystkie wahania zera muszą być kompensowane. Jest powiązany z parametrem *czas śledzenia zera*.

W trybie metrycznym ten parametr musi być ≤ 2 .

8.6 WAGA STABILNA

Mianem *wagi stabilnej* określa się rozpoznanie przez urządzenie stanu wagi ustabilizowanej. Za pomocą parametrów *czas wagi stabilnej* i *zakres wagi stabilnej* urządzenie może wyznaczać ten stan także kiedy waga nie jest dokładnie ustabilizowana. Kiedy waga utrzymuje się w *zakresie wagi stabilnej* przez czas dłuższy niż *czas wagi stabilnej*, uważa się, że jest stabilna. Rozpoznawanie wagi

stabilnej jest dokonywane automatycznie, kiedy chcemy wydrukować, zapamiętać lub wysłać poprzez złącze szeregowo precyzyjną wartość wyniku ważenia.

8.6.1

CZAS WAGI STABILNEJ

Ten parametr ustala przedział czasu, po którym waga ustabilizowana jest uznana za stabilną. Jest powiązany z parametrem *zakres wagi stabilnej*. Jednostką miary tego parametru jest 1/25 sek.; aby ustawić czas 1 sek. należy wpisać 25. Wartość normalnie używana to 20. Jeśli potrzeba zwiększyć szybkość rozpoznawania wagi stabilnej, należy zmniejszyć tę wartość; jednakże nie należy schodzić poniżej wartości 04.

8.7

FILTR CYFROWY

Filtr cyfrowy jest funkcją software'ową, która pozwala stabilizować odczyt wagi i tłumić oscylacje nie stłumione przez filtry analogowe. To tłumienie jest realizowane poprzez odpowiednie ustawienie parametrów *zakres filtru cyfrowego* i *średnia filtru cyfrowego*, opisanych poniżej.

8.7.1

ŚREDNIA FILTRU CYFROWEGO

Ten parametr określa liczbę konwersji, które muszą być wykonane, aby obliczyć średnią tłumienia. Zwykle używa się wartości 20. Jest wygodnie zwiększyć tę wartość przy obecności wolnych oscylacji, które mogą powodować trudności z ustabilizowaniem wagi, jak na przykład w przypadku dźwigu.

8.8

MONOTONICZNOŚĆ

Określa rozpoznanie przez urządzenie stanu wagi w ruchu. Ten parametr tłumি wszystkie wahania wagi z powodu wibracji, wiatru itp. aż waga nie będzie w ruchu (to jest, kiedy materiał jest faktycznie załadowany lub zdjęty). Jednostką miary jest 1/10 sek.; aby ustawić 1 sekundę, należy wpisać 10. Wartość normalnie używana to 2. W przypadku, kiedy wyświetlanie wagi stabilnej nie jest ustabilizowane, należy zwiększyć tę wartość o kilka jednostek.

8.9

ZAKRES FILTRU CYFROWEGO

Ten parametr przedstawia przedział wagi, w którym będzie aktywowany parametr średnia filtru cyfrowego. W normalnych warunkach wartość = 20. W przypadku ciężarów poddanych oscylacjom jest wygodnie zwiększyć tę wartość o kilka jednostek. Jeśli urządzenie jest wykorzystywane w warunkach optymalnych i z maksymalną rozdzielczością, jest możliwe zmniejszyć wartość do 3.

9

PARAMETRY RÓŻNE

(00055)

Aby wejść do tej sekcji konfiguracji należy wprowadzić hasło 00055.

W tej sekcji obecne są następujące parametry:

- **PODŚWIETLENIE:** Jest to podświetlenie wyświetlacza. Można wybrać podświetlenie ciągle (SI), albo podświetlanie, kiedy było naciśnięcie klawisza lub zmiana wagi (A), albo można wyłączyć podświetlenie (NO).
- **WYŁĄCZANIE:** aktywuje się wyłączenie urządzenia po około 5 minutach nieuzywania.
- **DRUKOWANIE:** ustala się, czy drukarka jest, czy jej nie ma. W przypadku braku drukarki dane będą przesyłane tylko do komputera. Jeśli drukarka jest obecna, można wejść do ustawień w następującej kolejności:
 - **WYDRUK LOGA:** można włączyć wydruk loga obecnego w pamięci drukarki i zdecydować o długości wydruku.
 - **WYDRUK DATY:** możliwość wydruku daty i godziny na kwiecie.
 - **WYDRUK KOLEJNEGO NUMERU:** możliwość wydruku kolejnego numeru.

9.1

PROCEDURA OPERACJI

PARAMETRY OPCJONALNE	
↵	→T←
Wprowadzić hasło 00055.	
CONFIGURAZIONE	
↵	
Przejdź i wejdź do sekcji.	
Wybrać klawiszem CANC odpowiedni parametr podświetlenia.	
ILLUMINAZIONE	
↵	
Przejdź i przejdź do następnego parametru.	
Wybrać klawiszem CANC odpowiedni parametr wyłączenia.	
SPEGNIMENTO	
↵	
Przejdź i przejdź do następnego parametru.	
Wybrać klawiszem CANC odpowiedni parametr.	
STAMPANTE	
↵	
Przejdź i przejdź do następnego parametru.	
Włączyć lub wyłączyć drukowanie loga.	
STAMPA LOGO	
↵	
Przejdź i przejdź do następnego parametru.	
5000	
Przejdź i poprzedni parametr jest włączony, możliwy jest wybór długości loga.	
LUNGHEZZA LOGO	
↵	↵
Przejdź i wyjdź z sekcji.	

10

USTAWIENIE JĘZYKA

(00050)

Pod hasłem 00050 wybiera się język funkcjonowania urządzenia.

USTAWIANIE JĘZYKA	
↵	→T←
Naciśnijno klawisze ↵ i →T←	
Wprowadź hasło 00050.	
↵	snąć <input type="checkbox"/> aby potwierdzić hasło i wejść do sekcji.
ITALIANO	
C	skasać klawisz C aby przełączać języki.
↵	Naciśnąć <input type="checkbox"/> aby potwierdzić i wyjść.

11 NUMER KOLEJNY (00010)

Pod tym hasłem możliwe są wizualizacja, wprowadzanie lub kasowanie numeru kolejnego.

NUMER KOLEJNY	
↵	→T←
Naciśnijno klawisze ↵ i →T←	
Wprowadź hasło 00010 aby odczytać numer kolejny.	
CONFIGURAZIONE	
↵	potwierdzić i wejść do sekcji.
Za pomocą klawiatury wprowadzić nowy numer albo skasować go klawiszem C.	
NUMERO PROG	
↵	snąć <input type="checkbox"/> aby wyjść.

12 ZEGAR / KALENDARZ

12.1 REGULACJA DATY I GODZINY

Zegar i kalendarz funkcjonują także wtedy, gdy urządzenie jest wyłączone i rozpoznawana jest długość miesiąca oraz lata przestępne. Pomimo to może być potrzebna niekiedy poprawka daty i godziny.

12.2 PROCEDURA OPERACJI

WPROWADZANIE DATY I GODZINY	
↵	→T←
Naciśnijno klawisze ↵ i →T←	

Wprowadzić hasło 0002 aby modyfikować datę. CONFIGURAZIONE
↵ ierdzić i wejść do sekcji.
data: gg/mm/aa Za pomocą klawiatury wprowadzić dzień, miesiąc i rok.
↵ znać <input type="checkbox"/> aby wyjść.
Wprowadzić hasło 0003 aby modyfikować godzinę. CONFIGURAZIONE
↵ ierdzić i wejść do sekcji.
godzina: hh.mm.ss Za pomocą klawiatury wprowadzić godzinę, minuty i sekundy.
↵ <input type="checkbox"/> ↵ dwa razy aby wyjść.

12.3 PRZYWOŁANIE DATY/GODZINY

Klawiszem **DATE** przełącza się wyświetlanie daty i godziny.

13 KODY ALFANUMERYCZNE

Urządzenie pozwala wprowadzić do 999 klientów i do 999 produktów.

13.1 ZAPAMIĘTYWANIE KODÓW ALFANUMERYCZNYCH

Przy pomocy tej funkcji wprowadza się nazwy klientów i produktów.

Maksymalna ilość wprowadzanych znaków to 16.

ZAPAMIĘTYWANIE NAZW KLIENTÓW	
8	nać klawisz funkcyjny 8 aby wprowadzić klienta.
Wyświetli się: IMP NUM CLIENTE	
Wprowadzić numer od 1 do 999 odpowiadający klientowi, którego chcemy modyfikować.	
↵ znać <input type="checkbox"/> aby potwierdzić wprowadzenie numeru.	
Za pomocą klawiatury alfanumerycznej wprowadzić nazwę klienta/dostawcy.	
↵ znać <input type="checkbox"/> aby potwierdzić wprowadzenie nazwy.	
Natomiast naciskając ESC wychodzi się z wprowadzania.	

ZAPAMIĘTYWANIE NAZW PRODUKTÓW	
9	nać klawisz funkcyjny 9 aby wprowadzić produkt.
Wyświetli się: IMP NUM PRODOTTO	

Wprowadzić numer od 1 do 999 odpowiadający produktowi, który chcemy modyfikować.

nacąć aby potwierdzić wprowadzenie numeru.

Za pomocą klawiatury alfanumerycznej wprowadzić nazwę produktu.

nacąć aby potwierdzić wprowadzenie nazwy.

Natomiast naciskając **ESC** wychodzi się z wprowadzania.

13.2 PRZYWOŁANIE KLIENTÓW/PRODUKTÓW

PRZYWOŁANIE KLIENTÓW

nacąć klawisz funkcyjny **5** aby wprowadzić przywołanie.

Wyświetli się: **RIC NUM CLIENTE.**

Wprowadzić numer od 1 do 999 odpowiadający przywoływanemu klientowi.

nacąć aby potwierdzić wprowadzenie numeru.

Natomiast naciskając **ESC** wychodzi się z wprowadzania.

PRZYWOŁANIE PRODUKTÓW

nacąć klawisz funkcyjny **6** aby wprowadzić przywołanie.

Wyświetli się: **RIC NUM PRODOTTO.**

Wprowadzić numer od 1 do 999 odpowiadający przywoływanemu produktowi.

nacąć aby potwierdzić wprowadzenie numeru.

Natomiast naciskając **ESC** wychodzi się z wprowadzania.

14 WPROWADZANIE TABLICZKI I “RÓŻNYCH”

Nacisnąć klawisz **3** i wprowadzić odpowiednie dane tabliczki TARGA oraz dane dwóch sekwencji VARIE1 i VARIE2.

Te sekwencje są drukowane tylko wtedy, gdy są wprowadzone i będą wyzerowane po zakończeniu wydruku.

15 WPROWADZANIE NAGŁÓWKÓW WYDRUKU (00122)

Hasło 00122 umożliwia wprowadzenie trzech linii nagłówka do każdego drukowanego kwitu.

Te sekwencje są zapamiętane w nieulotnej wewnętrznej pamięci mikroprocesora.

16 WYDRUKI KLIENTÓW I PRODUKTÓW

Nacisnąć klawisz **0** i wybrać klawiszem **C** jedną z następujących możliwości:

STAMPA CLIENTI

Wydruk zapamiętanych klientów

STAMPA PRODOTTI

Wydruk zapamiętanych produktów

17 WEJŚCIE/WYJŚCIE Z NUMERAMI PRZYWOŁANIA

17.1

WYDRUK NA WEJŚCIU

Nacisnąć klawisz 7 ; wyświetli się

INGRESSO nnn

Nacisnąć aby wydrukować albo **ESC** aby wyjść.

System pozwala zapamiętać 250 wydruków na wejściu.

Typowy wydruk na wejściu jest następujący:

* INGRESSO/WEJŚCIE *	
DATA	05-12-96
ORA/GODZINA	08:31
N°	000041
PESO/WAGA(21)	
986 kg	

Na kwicie będzie wydrukowana data i godzina, kolejny numer odpowiadający wykonanym operacjom i waga pojazdu na wejściu.

Liczba w nawiasach (21) określa numer wagi do przywołania na wyjściu.

17.2

WYDRUK NA WYJŚCIU

Nacisnąć klawisz 4 ; wyświetli się

USCITA ---

Wprowadzić numer przywołania (od 1 do 250), który chcemy wydrukować, odpowiadający kwitkowi na wyjściu.

Typowy wydruk na wyjściu jest następujący:

* USCITA *(WYJŚCIE)	
DATA	05-12-96
ORA (GODZINA)	08:45
N°	000043
LORDO (BRUTTO)	1975 kg
TARA	986 kg
NETTO	989 kg
NUM. RICHIAMO (NUMER PRZYWOŁANY)	21

18 WYDRUK Z TARAŃ RĘCZNA

Możliwe jest drukowanie kwitu a tarą wprowadzoną ręcznie.

Nacisnąć klawisz funkcyjny 1 ; wyświetli się:

0000 STAMPA CON TARA

Wprowadzić wartość odpowiedniej tary i nacisnąć ↵ aby wydrukować.

19 WYDRUKI SUM OGÓLNYCH KLIENTA/DOSTAWCY LUB PRODUKTU

19.1

WYDRUKI SUM

Nacisnąć klawisz 2 i wybrać klawiszem C jedną z następujących możliwości:

❶

0000 STAMPA UN TOTALE

Wydruk sumy wybranej spośród zapamiętanych

0000 STAMPA TUTTI I TOT

Wydruk wszystkich sum

0000 ST I TOT E AZZ

Wydruk wybranej sumy i wyzerowanie

0000 ST TOT E AZZ

Wydruk wszystkich sum i wyzerowanie

Klawisz C anuluje operację.

19.1.1

WYDRUK POJEDYŃCZEJ SUMY

Gdy wyświetli się:

0000 STAMPA UN TOTALE

 wprowadza się numer z zakresu

od 1 do 999 sumy do wydrukowania i naciska się

↵

Suma będzie wydrukowana i wychodzi się z procedury.

Klawisz C anuluje operację.

19.1.2

WYDRUK WSZYSTKICH SUM

Będą wydrukowane wszystkie sumy różne od zera.

Gdy wyświetli się:

0000 STAMPA TUTTI I TOT

 nacisnąć

↵

.

Suma będzie wydrukowana i wychodzi się z procedury.

Klawisz C anuluje operację.

19.1.3 WYDRUK POJEDYNCZEJ SUMY I ZEROWANIE

Gdy wyświetli się:

0000 ST 1 TOT E AZZ

 wprowadzić numer z zakresu

od 1 do 999 sumy do wydrukowania i nacisnąć

↵

.

Suma będzie wydrukowana i wychodzi się z procedury.

Suma, po wydrukowaniu, będzie wyzerowana.

Klawisz C anuluje operację.

19.1.4 WYDRUK WSZYSTKICH SUM I ZEROWANIE

Będą wydrukowane wszystkie sumy różne od zera.

Gdy wyświetli się:

0000 ST TOT E AZZ

 nacisnąć

↵

.

Sumy będą wydrukowane i wychodzi się z procedury.

Sumy, po wydrukowaniu, będą wyzerowane.

Klawisz C anuluje operację.

20 WYDRUKI SUM PRODUKTU DLA KAŻDEGO KLIENTA/DOSTAWCY (00088)

Nacisnąć klawisze ↵ i →T← aby wejść i wprowadzić hasło 00088.

Wyświetli się:

0000 ST CLI / FOR

Wprowadzić liczbę (od 1 do 999) odpowiadającą klientowi, którego sumy chcemy wydrukować.

Nacisnąć

↵

Jeśli nie istnieje żadna suma odpowiadająca wybranemu klientowi, nie będzie możliwe wejście do wyboru wydruków.

Wprowadzić innego klienta lub wyjść za pomocą klawisza C.

Teraz wyświetli się wybór wydruków.

Od tego miejsca procedura jest identyczna z tą opisaną przy wydrukach ogólnych. Należy cofnąć się do miejsca oznaczonego ❶.

21 WŁĄCZENIE DRUKARKI

Naciskając klawisz **LAMP** można włączyć drukarkę w dowolnym momencie.
Można teraz wymienić rolkę papieru.
Naciskając ponownie ten klawisz wyłącza się drukarkę.

22 DRUKARKA SZEREGOWA (00098)

Nacisnąć klawisze ↵ i →T← i wprowadzić hasło **00098**.

Wyświetlacz pokazuje:

00000 STAMPANTE EXT/STAMPANTE INT

Klawiszem **C** przełącza się między: drukarką zewnętrzną (**STAMPANTE EXT**) i drukarką wbudowaną (**STAMPANTE INT**).

Klawiszem

↵

 wchodzi się do sekcji szybkości transmisji; naciskając **C** przełącza się między różnymi szybkościami.
Na koniec potwierdza się klawiszem

↵

 i wychodzi się.

23 WYBÓR DODATKOWEGO WYŚWIETLACZA (00056)

Ten parametr określa ilość cyfr wysyłanych do dodatkowego wyświetlacza.

Nacisnąć klawisze ↵ i →T← i wprowadzić hasło **00056**.

Wyświetlacz pokazuje:

00000 CIFRE RIP

Klawiszem **C** przełącza się liczbę cyfr wysyłanych do dodatkowego wyświetlacza (5 lub 6).

Klawiszem

↵

 wchodzi się do sekcji szybkości transmisji; naciskając **C** przełącza się między różnymi szybkościami.
Na koniec potwierdza się klawiszem

↵

 i wychodzi się.

24 TRANSMISJA SZEREGOWA

24.1 TRANSMISJA DANYCH DO PC (00099)

Nacisnąć klawisze ↵ i →T← i wprowadzić hasło **00099**.

Wyświetlacz pokazuje:

00000 PCCONTINUA/PCDOPOSTAMPA

Klawiszem **C** przełącza się między: transmisją ciągłą (**PCCONTINUA**) i transmisją po wydruku (**PCDOPOSTAMPA**).

Klawiszem

↵

 wchodzi się do sekcji szybkości transmisji; naciskając **C** przełącza się między różnymi szybkościami.
Na koniec potwierdza się klawiszem

↵

 i wychodzi się.

24.2 PROTOKÓŁY TRANSMISJI SZEREGOWEJ

24.2.1 TRANSMISJA CIĄGŁA

Parametry: 8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości.

BAJT	DANA	CHR\$
1	STX	2
2	WAGA STABILNA	S = si, N = no
3	BLANK	32
4	WAGA NETTO	6 ZNAKI ASCII
5		
6		
7		
8		
9		
10	ETX	3

24.2.2 TRANSMISJA PO WYDRUKU

Dane transmitowane po wydruku za pośrednictwem protokołu szeregowego RS232 (8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości).

Sekwencja **INGRESSO:**

I nnn NNNNNN AAA Cr

Sekwencja **USCITA:**

O nnn LLLLLL TTTTTT NNNNNN AAA Cr

Sekwencja **TARA MEMORIZZATA:**

T nnn LLLLLL TTTTTT NNNNNN AAA Cr

gdzie:

Cr = carriage return (powrót karetki)

nnn = 3 znaki numeru przywołanego

LLLLLL = 6 znaki wagi brutto

NNNNNN = 6 znaki wagi netto

TTTTTT = 6 znaki tary

podczas gdy AAA jest blokiem o postaci:

ccc CAc mmm CAm CAAt CAv1 CAv2

gdzie:

ccc = 3 znaki numeryczne – kod klienta/dostawcy

mmm = 3 znaki numeryczne – kod materiałowy

CAc = 17 znaki alfanumeryczne – kod klienta/dostawcy

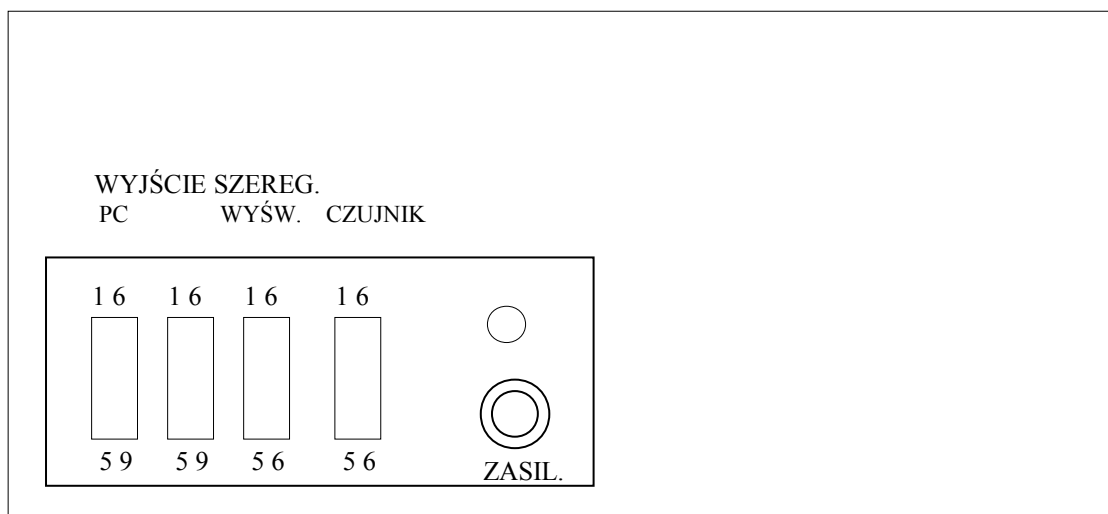
CAm = 17 znaki alfanumeryczne – kod materiałowy

CAAt = 17 znaki alfanumeryczne – kod tabliczki

CAv1 = 17 znaki alfanumeryczne – kod var 1

CAv2 = 17 znaki alfanumeryczne – kod var 2

25 SCHEMAT POŁĄCZEŃ



25.1 ZŁĄCZE CZUJNIKA TENSOMETRYCZNEGO

- 1 - Zasilanie (niebieski)
- 2 - Odniesienie (czarny)
- 4 + Odniesienie (biały)
- 5 + Zasilanie (czerwony)
- 6 - Sygnał (zielony)
- 9 + Sygnał (żółty)

25.2

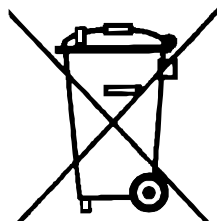
ZŁĄCZE PC

- 2 Tx
- 3 Rx
- 5 Gnd
- 7 Rts

25.3

ZŁĄCZE DODATKOWEGO WYŚWIETLACZA

- 2 Tx
- 5 Gnd



Direttiva CE N° 2002/96/CE
del 27/01/2003

PRAWIDŁOWE USUWANIE SPRZĘTU

Symbol wskazuje na konieczność separowania elektrycznych i elektronicznych sprzętów od reszty odpadków. Po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać produktu wraz z innymi odpadkami gospodarczymi, ale oddać go do odpowiedniego punktu w regionie. Ta procedura separowania elektrycznych i elektronicznych sprzętów jest zgodna z polityką Unii Europejskiej, mającą na celu bezpieczne dozorowanie, ochronę i polepszenie środowiska.

DISPOSAL PROCEDURE

The symbol indicates the separated collection of electric and electronic equipment. At the end of the useful life of the device, do not dispose it as mixed solid municipal waste, but dispose it in a specific collection centre located in your area. This procedure of separated collection of electric and electronic equipment is carried out foreseeing a common EU environmental policy aiming at safeguarding, protecting and improving the quality of environment.

N.B.C.
ELETRONICA

Agencje: Bergamo
Milano

Tel. +39 035316202
Tel. +39 0331491452