

Wykaz wyposażenia



Wykaz wyposażenia

Wtyki

Złącza

Określenie	Układ pinów	Wymiary	Nr zamówieniowy
wtyk żeński 5-biegunowy			8.0000.5022.0000
wtyk męski 5-biegunowy			8.0000.5025.0000
wtyk żeński 7-biegunowy			8.0000.5052.0000
wtyk żeński 10-biegunowy			8.0000.5062.0000
wtyk kątowy 4-biegunowy (wg DIN 43650A) wraz ze śrubą mocującą oraz uszczelką			8.0000.5032.0000

Wtyki

Złącza serii M23x1 - męskie

Określenie	Układ pinów	Wymiary	Nr zamówieniowy
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5011.0000
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5011.0001
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5015.0001
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5015.0002
wtyk 12-biegunowy, mocowanie centralne			8.0000.5015.0000
wtyk 12-biegunowy, mocowanie centralne			8.0000.5015.0003
wtyk 17-biegunowy			8.0000.5041.0000

Wtyki

Złącza serii M23x1 - żeńskie

Określenie	Układ pinów	Wymiary	Nr zamówieniowy
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5012.0000
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5012.0001
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5016.0000
wtyk 12-biegunowy			8.0000.5016.0001
wtyk 17-biegunowy			8.0000.5042.0000
wtyk 17-biegunowy			8.0000.5046.0000

Kable

Kable niekonfekcjonowane

Określenie:	Kabel ciągniony dla elektroniki PUR	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY
numer artykułu:	8.0000.6100	8.0000.6200	8.0000.6300	8.0000.6400
Zakresy zastosowania i właściwości:	wysoce elastyczny, odporny na warunki pogodowe oraz chemikalia (PVC). Mocnej konstrukcji nadaje się szczególnie przy budowie maszyn i urządzeń	do użycia w prostych, niekrytycznych zastosowaniach	do użycia w prostych, niekrytycznych zastosowaniach	dla 1-no kanałowego encodera z łączem RS422
Liczba żył:	12 żyłowy + ekran	12 żyłowy + ekran	5 żyłowy + ekran	2 x 2 żyłowy + ekran
Przekrój:	10 x 0,14 mm ² + 2 x 0,5 mm ²	12 x 0,14 mm ²	5 x 0,14 mm ²	2 x 2 x 0,25 mm ²
Zakresy temperatury ciągłej:				
-kable z zastosowaniem zmiennym	-30...+70 ⁰ C	-5...+70 ⁰ C	-5...+70 ⁰ C	-5...+70 ⁰ C
-kable ułożone na stałe	-40...+80 ⁰ C	-30...+80 ⁰ C	-30...+70 ⁰ C	-30...+80 ⁰ C
Promień gięcia:				
-dla zastosowań różnych	min 70 mm	min 100 mm	min 75 mm	min 75 mm
-dla stałych ułożeń	min 55 mm	min 100 mm	min 75 mm	
Średnica kabla Ø :	ok. 6,9 mm	ok. 6,5 mm	ok. 4,7 mm	ok. 6,5 mm
Określenie:	Kabel TPE dla elektroniki typ LiYCY (TP)	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY (TP)	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY	Kabel PVC dla elektroniki typ LiYCY
numer artykułu:	8.0000.6E00	8.0000.6900	8.0000.6700	8.0000.6700
Zakresy zastosowania i właściwości:	dla wykonawców wysokotemperaturowych lub encoderek z wyjściami napięciowymi sinusowymi	dla encoderek absolutnych z wyjściem SSI parami skrócone	dla encoderek absolutnych z wyjściem równoległym parami skrócone	
Liczba żył:	12 żyłowy + ekran	12 żyłowy + ekran	18 żyłowy + ekran	
Przekrój:	5 x 2 x 0,14 mm ² + 2 x 0,5 mm ²	6 x 2 x 0,14 mm ²	18 x 0,14 mm ²	
Zakresy temperatury ciągłej:				
-kable z zastosowaniem zmiennym	-40...+110 ⁰ C	-40...+110 ⁰ C	-40...+110 ⁰ C	
-kable ułożone na stałe	-60...+135 ⁰ C	-60...+135 ⁰ C	-60...+135 ⁰ C	
Promień gięcia:				
-dla zastosowań różnych	min 75 mm	min 110 mm	min 100 mm	
-dla stałych ułożeń	min 75 mm	min 75 mm	min 100 mm	
Średnica kabla Ø :	ok. 8,5 mm	ok. 7,3 mm	ok. 7,8 mm	

Numer zamówieniowy:

8.0000.6X00.XXXX

typ kabla

długość w metrach

(np. 25 m – 0025)

inne typy na zapytanie

Kable

Kable konfekcjonowane dla encoderów impulsowych

Kabel PUR
 $10 \times 0,14 \text{ mm}^2 + 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

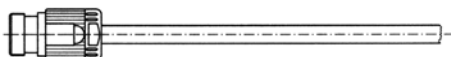
Nr zamówieniowy 8.0000.6101.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5012.0000
 +kabel: 6100



Kabel PUR
 $10 \times 0,14 \text{ mm}^2 + 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6103.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5016.0000
 +kabel: 6100



Kabel PVC
 $12 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

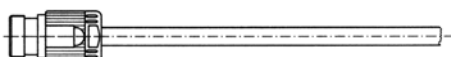
Nr zamówieniowy 8.0000.6201.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5012.0000
 +kabel: 6200



Kabel PVC
 $12 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6203.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5016.0000
 +kabel: 6200



Kabel PVC
 $5 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 5-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5810, 9010

Nr zamówieniowy 8.0000.6311.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5022.0000
 +kabel: 6200



Kabel PVC
 $6 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 RS 422 lub napięciowym sinusowym
 typu 5800, 5802, 5803, 5804, 5820,
 5822, 5853, 5824, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6901.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5012.0000
 +kabel: 6900



Kable

Kabel PUR
 $10 \times 0,14 \text{ mm}^2 + 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6102.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel PUR
 $10 \times 0,14 \text{ mm}^2 + 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6104.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel PVC
 $12 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6202.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel PVC
 $12 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5800, 5802,
 5820, 5822, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6204.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel PVC
 $5 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 5-biegunowy żeński z wtykiem 5-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5810, 9010

Nr zamówieniowy 8.0000.6315.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel PVC
 $6 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 RS 422 lub napięciowym sinusowym
 typu 5800, 5802, 5803, 5804, 5820,
 5822, 5853, 5824, 9000

Nr zamówieniowy 8.0000.6904.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kabel TPE
 $6 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12-
 biegunowym męskim



Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5803, 5823

Nr zamówieniowy 8.0000.6905.XXXX
 (XXXX = długość w m)

Kable

Kabel TPE
 $5 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2 + 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim) i wtykiem
 (męskim) 12 biegunowym

Pasujący do encoderów z wyjściem
 przeciwsobnym, typu 5803, 5823

Nr zamówieniowy 8.0000.6E04.XXXX
 (XXXX = długość w m)



Kable konfekcjonowane dla encoderów absolutnych

Kabel PVC
 $18 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 17-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 13 bit - równoległym, typu 5850, 5852,
 5870, 5872, 9050

Nr zamówieniowy 8.0000.6741.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5042.0000
 +kabel: 6700



Kabel PVC
 $6 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 Konfekcjonowany z wtykiem 12-
 biegunowym (żeńskim)

Pasujący do encoderów z wyjściem
 SSI, typu 5850, 5870, 9050, 9081

Nr zamówieniowy 8.0000.6901.XXXX
 (XXXX = długość w m)
 wtyk: 8.0000.5012.0000
 +kabel: 6900



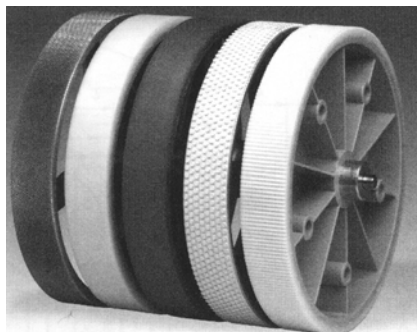
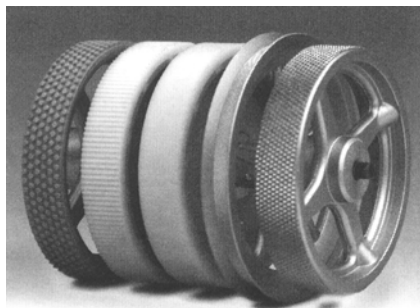
Kabel PVC
 $6 \times 2 \times 0,14 \text{ mm}^2$
 wtyk 12-biegunowy żeński z wtykiem 12
 biegunowym męskim

Pasujący do encoderów z wyjściem
 SSI, typu 5850, 5870, 9050, 9081

Nr zamówieniowy 8.0000.6905.XXXX
 (XXXX = długość w m)



Koła pomiarowe



Opis i zastosowanie:

Koła pomiarowe służą, w połączeniu z encoderami – do pomiaru długości będących w ruchu obiektów pomiarowych w przemyśle drzewnym, papierniczym, metalowym, tekstylnym lub tworzyw sztucznych.

Odpowiedni profil koła pomiarowego musi być wybrany zależnie od powierzchni i materiału mierzonego obiektu.

Koła pomiarowe U = 0,2 m
Nr 291, 241, 211

Koła pomiarowe U = 0,5 m
Nr 512, 542, 552, 562, 592

Powierzchnia mierzonego obiektu:

Zalecany profil koła pomiarowego nr:

tworzywo sztuczne (np. PCV, PE, ...)	4, 5
papier	4, 5
papa	1, 4, 5
drewno	1, 4, 5
tekstylna	6, 9, 1*
goły metal	6
powierzchnie lakierowane	6
drut	5

* ograniczone radełko

Koła pomiarowe dla metrycznego systemu wymiarów (długości):

Obwód koła pomiarowego	Profil nr	Okładzina	Twardość okładziny Shore A	Otwór standardowy mm ¹⁾	Szerokość pomiarowa mm	Materiał korpusu koła	Masa (ca.) g	Nr koła pomiarowego
0,2 metra	1	radełko krzyżowe		6	12	aluminium	40	211
	4	tworzywo sztuczne gładkie (Hytrel)	85...90	6	12	tworzywo sztuczne	35	241
	9	tworzywo sztuczne żłobkowane (Hytrel)	85...90	6	12	tworzywo sztuczne	35	291
0,5 metra	1	radełko krzyżowe		10	25	aluminium	350	512
	4	tworzywo sztuczne gładkie (Hytrel)	85...90	10	25	tworzywo sztuczne	260	542
	5	tworzywo sztuczne gładkie (Vulkolan)	85...90	10	25	aluminium	320	552
	6	guma pączkowata		10	25	aluminium	320	562
	9	tworzywo sztuczne żłobkowane (Hytrel)	85...90	10	25	tworzywo sztuczne	260	592

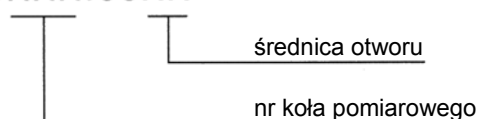
Koła pomiarowe dla angielskiego systemu wymiarów (długości):

1 stopa (= 12")	1	radełko krzyżowe		6	13	aluminium	110	711
	1	gładka guma	70...75	6	13	aluminium	100	751

¹⁾ inne średnice otworów na zapytanie

Numer zamówieniowy:

8.0000.3XXX.00XX



Prosimy o przestrzeżenie:

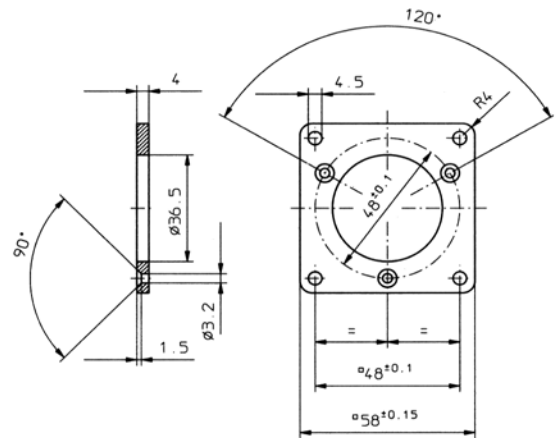
W przypadku, gdy koło pomiarowe jest zamocowane bezpośrednio na wałku encodera, siła nacisku między kołem pomiarowym a mierzonym obiektem nie może przekroczyć podanego w karcie danych encodera pomiarowego obciążenia wałka. Poza tym zwracamy uwagę, że koła pomiarowe mogą być zastosowane tylko dla celów wewnątrz zakładowych, które nie podlegają wymaganiom certyfikacji GUM.

Adaptory kołnierzowe

Kołnierz kwadratowy:

dla encoderów z wałem typ 58XX z kołnierzem zaciskowym
 materiał: AL

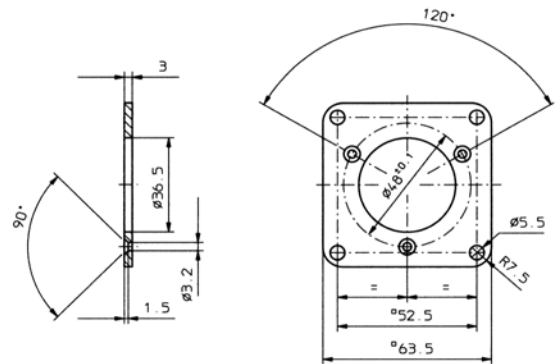
Nr zamówieniowy:
 8.0010.2100.0000



Kołnierz kwadratowy:

dla encoderów z wałem typ 58XX z kołnierzem zaciskowym
 materiał: AL

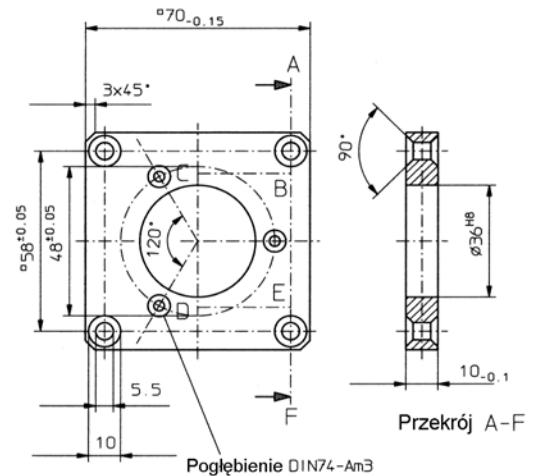
Nr zamówieniowy:
 8.0010.2120.0000



Kołnierz kwadratowy:

dla encoderów z wałem typ 58XX z kołnierzem zaciskowym
 materiał: AL

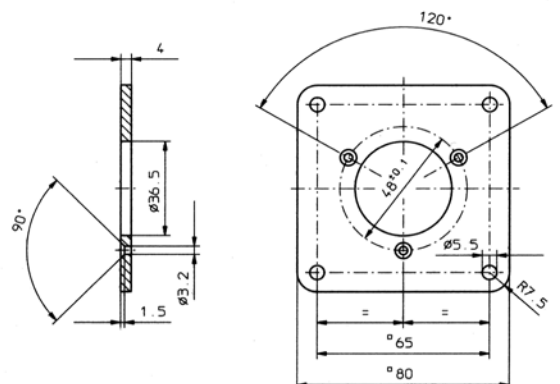
Nr zamówieniowy:
 8.0010.2600.0000



Kołnierz kwadratowy:

dla encoderów 8.58XX
 materiał: AL

Nr zamówieniowy:
 8.0010.2800.0000

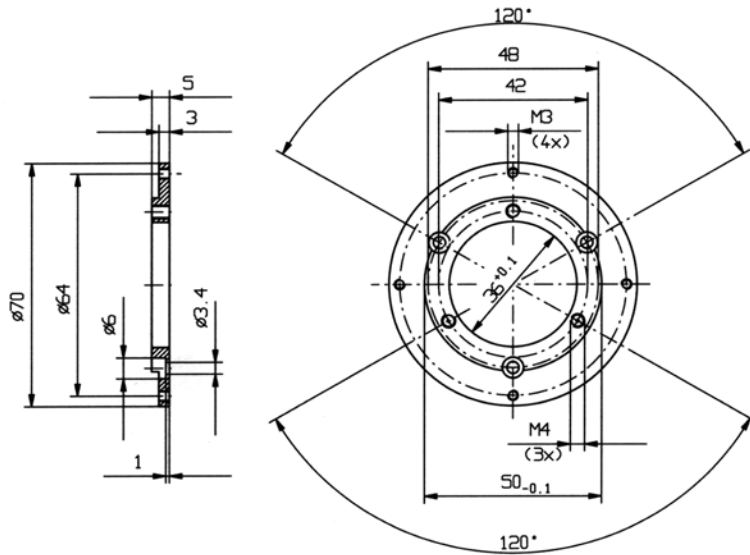


Adaptory kołnierzowe

Kołnierz okrągły:

dla encoderów z wałem typ 58XX
z kołnierzem zaciskowym
materiał: AL

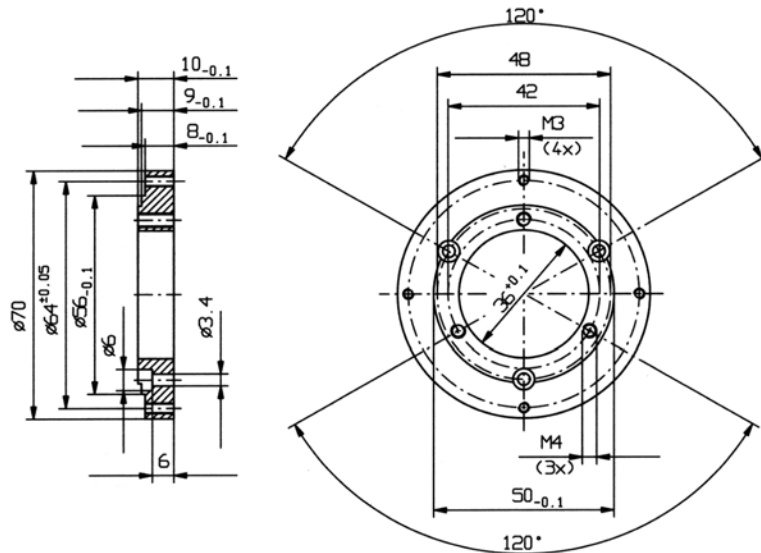
Nr zamówieniowy:
8.0010.2200.0000



Kołnierz okrągły:

dla encoderów z wałem typ 58XX
z kołnierzem zaciskowym
materiał: AL

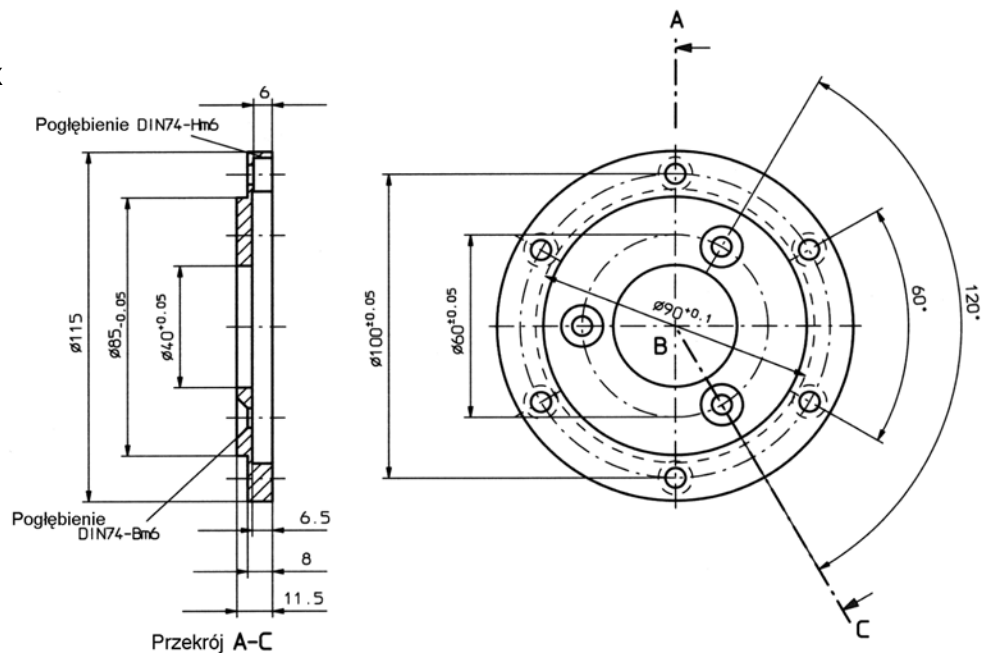
Nr zamówieniowy:
8.0010.2500.0000



Kołnierz okrągły:

dla encoderów z wałem typ 90XX
z kołnierzem zaciskowym
materiał: AL

Nr zamówieniowy:
8.0010.2130.0000

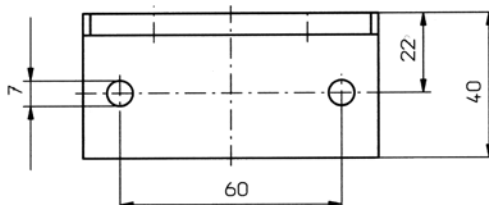
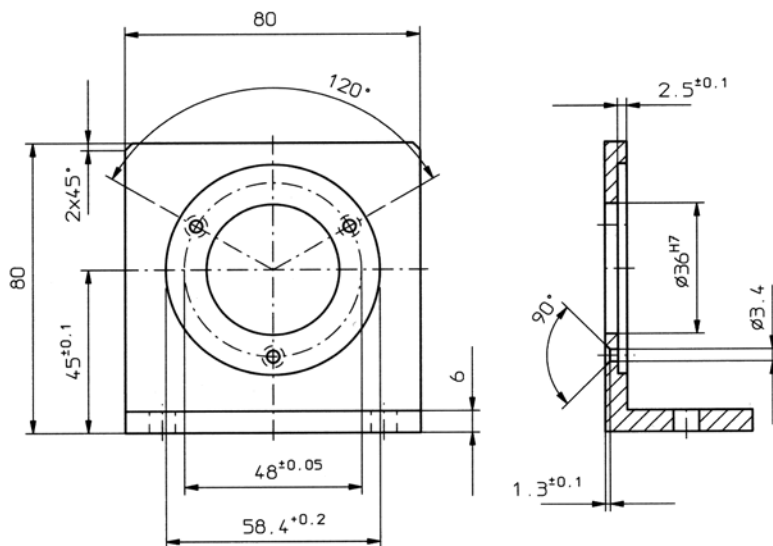


Adaptory kołnierzowe

Kołnierz kątowy:

dla encoderów z wałem typ 58XX
z kołnierzem zaciskowym
materiał: AL

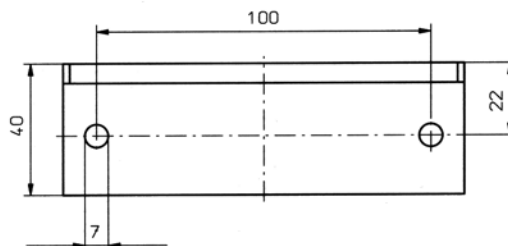
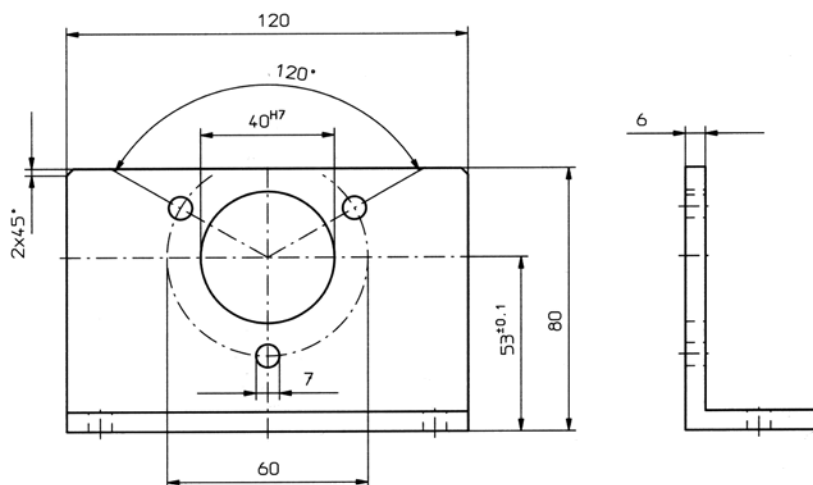
Nr zamówieniowy:
8.0010.2300.0000



Kołnierz kątowy:

dla encoderów typ 8.90XX
materiał: AL

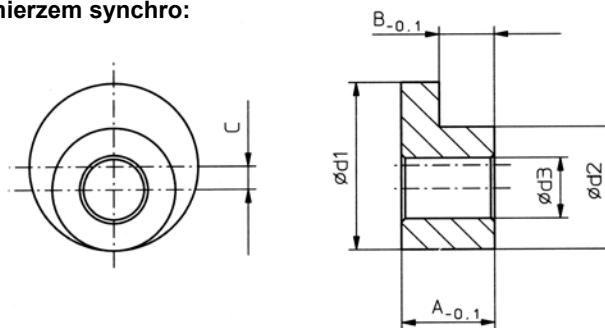
Nr zamówieniowy:
8.0010.2400.0000



Mimośród mocujący dla encoderów z kołnierzem synchro:

Materiał: Cu Zn 39 Pb3
Powierzchnia: galw. Ni

Uwaga:
Dla montażu encodera przewidziane są przynajmniej trzy mimośrodki mocujące.



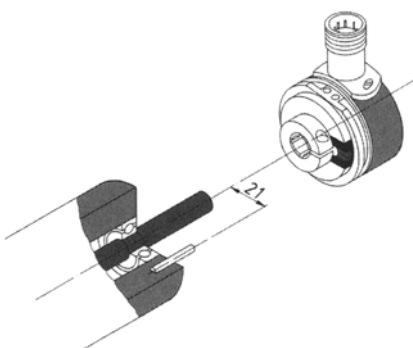
d ₁	d ₂	d ₃	A	B	C	Dla encoderów typ	Nr zamówieniowy
6,8	5	2,8	3,5	2,25	0,9	8.3600.1XXX.XXXX	8.0010.4200.0000
8,9	6,5	3,2	5,6	2,9	1,2	8.58XX.2XXX.XXXX	8.0010.4100.0000
14	9	5,3	10	4,9	2,5	8.90X0.1XXX.XXXX	8.0010.4300.0000

Uwagi montażowe dla encoderów z otworem pod wał: Przykłady montażu:

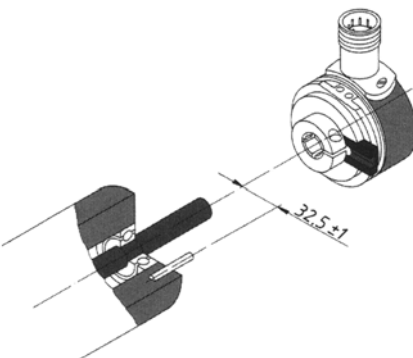
Encodery z otworem pod wał nasuwane są na wał napędowy i muszą być jedynie zabezpieczone za pomocą właściwych środków przeciw obracaniu się. Najprostszym środkiem jest zastosowanie cylindrycznego trzpienia o średnicy $\varnothing 4$ wg DIN 7.

Dalszymi możliwościami są:

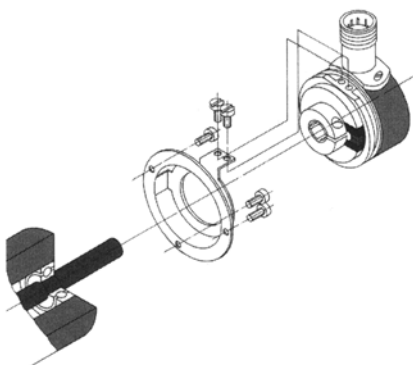
- zestaw mocujący dla encoderów z otworem pod wał. Dzięki temu zestawowi daje się zrealizować liczne warianty mocowania.
- elastyczna blacha mocująca służąca do wyrównywania małych tolerancji wału napędowego z równoczesnym zabezpieczeniem stojana encodera przed obracaniem się.
- sprzęgło stojana. Jest to optymalne rozwiązanie, gdy rozdzielczość encodera > 2000 imp/obrót. Wyeliminowane są błędy pomiarowe spowodowane obrotem stojana encodera, wyrównane osiowe i promieniowe błędy prostoliniowości i kątowe.



Montaż encodera z otworem pod wał przy pomocy wspornika momentu obrotowego oraz cylindrycznego trzpienia (najprostsze i najszybsze połączenie kołnierzone)



Montaż encodera z otworem pod wał przy pomocy wydłużonego rowka prowadzącego (wpustu) i cylindrycznego trzpienia



Montaż encodera z otworem pod wał przy pomocy sprzęgła stojana.

Środki pomocnicze dla mocowania

Zestaw mocujący dla encoderów z otworem pod wał:

Przy pomocy zestawu dają się realizować liczne warianty mocowania.

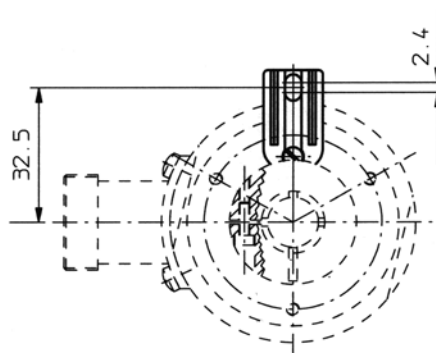
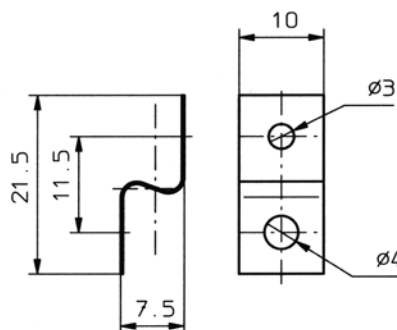
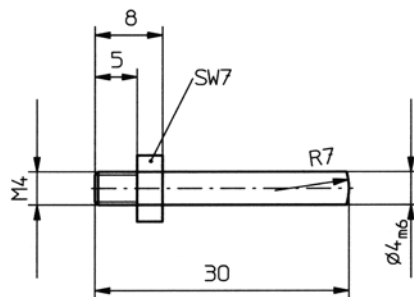
Zakres dostawy:

1 x trzpień cylindryczny, długi z gwintem
Nr zamówieniowy
8.0010.4700.0000

1 x kątowna kształtka mocująca
Nr art. : T.035.009
wraz ze śrubami M3x5
Nr zamówieniowy N.630.305

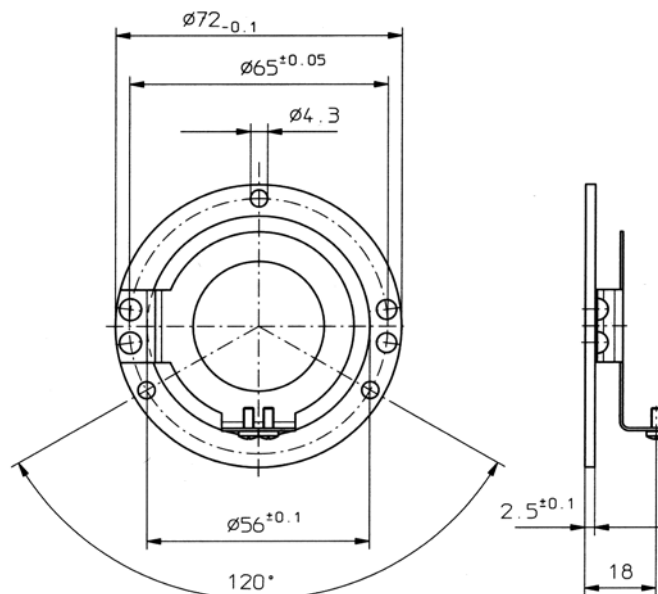
1 x wydłużony element sprężysty
Nr art. : T.051.672

Nr zamówieniowy
8.0010.4600.0000



Sprężko stojana dla encoderów z otworem pod wał typoszereg 582X lub 587X lub 588X

Nr zamówieniowy
8.0010.1601.0000



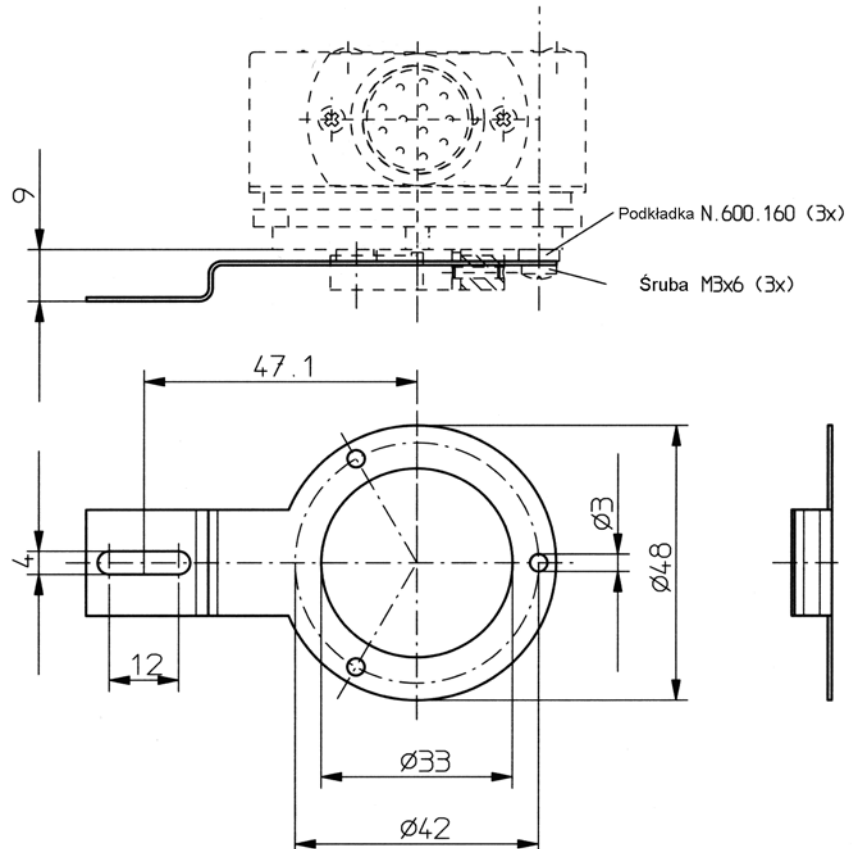
Środki pomocnicze dla mocowania

Elastyczna blacha mocująca
dla encoderów z otworem
pod wał typoszereg 582X lub
587X lub 5882

Zakres dostawy:

- 1 x elastyczna blacha mocująca
- 3 x podkładki okrągłe
- 3 x śruby M3x6

Nr zamówieniowy 8.0010.4800.0000



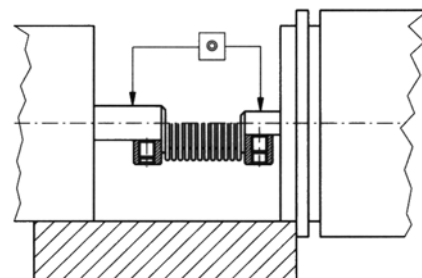
Sprzęgła

Opis i zastosowanie:

Tolerancje produkcyjne i montażowe jak również wpływy temperatury powodują w technice napędowej błęd prostoliniowości między wałami i prowadzą do znacznego obciążenia łożysk. Prowadzi to do szybszego zużycia i może spowodować przedwczesną awarię encodera. Poprzez zastosowanie sprzęgieł mogą być te błędy prostoliniowości wyrównane i tym samym zredukowane do minimum obciążenie łożysk. Rozróżniane są 3 różne błędy prostoliniowości:

promieniowy, kątowy i osiowy. Podczas gdy przy skręcanych sztywnie, ale elastycznych przy zginaniu sprzęgła wałów osiowe łożyskowanie wałów wytwarza tylko statyczne siły w sprzęgło, to powstające promieniowe i kątowne przemieszczenie zmiennych naprężeń, sił zwrotnych i momentów mogą obciążać sąsiednie części konstrukcyjne (łożyska wału). Zależnie od typu sprzęgła należy zwrócić szczególną uwagę na promieniowe przemieszczanie wału, które powinno być utrzymywane tak małe, jak to tylko możliwe.

Uwaga montażowa:



1. Sprawdzić wzajemne przesunięcie („bicie”) wałów. Informacje p. dane techniczne.
2. Umocować, ustawić sprzęgło na wałach.
3. Przykręcić starannie śruby mocujące. Unikać za dużych naprężeń.
4. Chronić sprzęgło w trakcie montażu przed uszkodzeniem i zbyt mocnym zgięciem.

Zalecenia zastosowań:

Metalowe sprzęgła mieszkowe (.1101; .1201; .1501) są do stosowania jako najkorzystniejszy cenowo rodzaj sprzęgieł. Nadają się także szczególnie do wyrównywania różnic przy dużych błędach kątowych.

Sprężyste sprzęgła tarczowe (.1300 i .1400) mają zasadniczo swoje zastosowanie tam, gdzie występują wysokie prędkości obrotowe i niewielkie błędy kątowne. Dla zastosowań, przy których wymagana jest separacja potencjałów między encoderm i napędem, przewidziane jest sprężyste sprzęgło tarczowe elektrycznie izolowane.

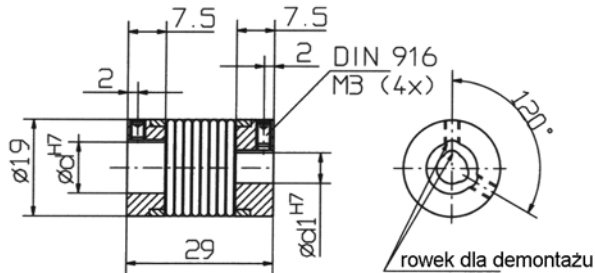
Dane techniczne:

Typ		1101.XXXX	1201.XXXX	1300.XXXX	1400.XXXX	1501.XXXX
maks. prędkość obrotowa	min ⁻¹	12000	12000	12000	12000	12000
maks. moment obrotowy	Ncm	150	50	20	80	200
maks. bicie promieniowe	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,4	± 0,4	± 0,2
maks. bład kątowny	stopień	± 1,5	± 1,5	± 2	± 3	± 1,5
maks. niewspółosiowość	mm	± 0,7	± 0,5	± 0,4	0,4	± 0,6
stała sprężyny skrętowej	Ncm/stopień	700	210	265	55	1300
moment bezwładności	g cm ²	5,5	1,2	19	35	18
masa ok.	g	14	6	16	30	24
materiał: kołnierz		Al	Al	Al cu Mg Pb	odlew cynkowy	Al
mieszek wzgl. tarczka sprężysta/obudowa		stal szlachetna	stal szlachetna	Cu Sn 6 Vern.	PA 6,6 20% gf	stal szlachetna
średnica d/d, od...do	mm	3...12	3...9	3...8	4...16	3...16
maks. moment rozruchu	Ncm	150	70	80	80	180
standardowa średnica otworu w mm		12/12 12/10 10/10 6/6	8/6 6/6 6/4 4/4	6/6 6/4	10/10 10/6 6/6 12/12 12/10 3/8"/10 3/8"/6 1/4"/10 1/4"/6	15/12 14/12 14/10

Sprzęgła

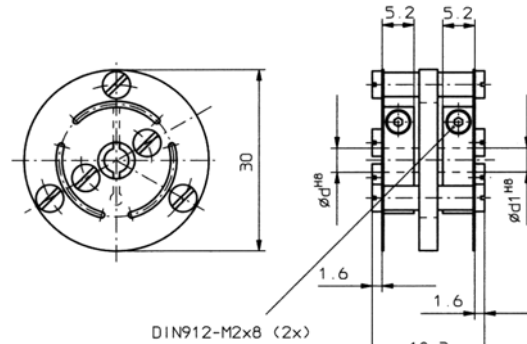
Sprzęgło mieszkowe

Nr zamówieniowy: 8.0000.1101.XXXX



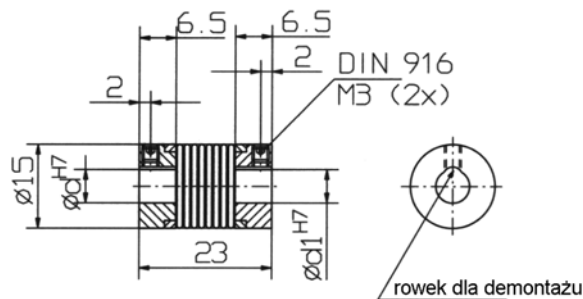
Sprężyste sprzęgło tarczowe

Nr zamówieniowy: 8.0000.1300.XXXX



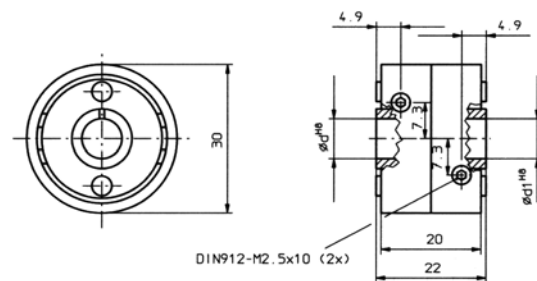
Sprzęgło mieszkowe

Nr zamówieniowy: 8.0000.1201.XXXX



Sprężyste sprzęgło tarczowe – izolowane elektrycznie

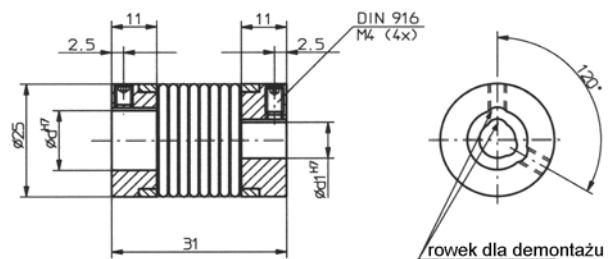
Nr zamówieniowy: 8.0000.1400.XXXX



Numer zamówieniowy:

Sprzęgło mieszkowe

Nr zamówieniowy: 8.0000.1501.XXXX



8.0000.1X0Y.XXXX

średnica otworu d

średnica otworu d_1
(np. $d_1 = 10$ mm i $d = 12$ mm \Rightarrow
XXXX.XXXX.1012)

Y = 1 dla sprzęgła rodzaju 1, 2 lub 5

Y = 2 dla sprzęgła rodzaju 3 lub 4

Rodzaj sprzęgła

1 sprzęgło mieszkowe $\varnothing 19$ mm

2 sprzęgło mieszkowe $\varnothing 15$ mm

3 sprężyste sprzęgło tarczowe

4 sprężyste sprzęgło tarczowe

5 sprzęgło mieszkowe $\varnothing 25$ mm

• = izolowane elektrycznie

Wyposażenie do pomiaru długości

Opis i zastosowanie

Mocowanie encodera (8.0010.7000.0004) jest mocowaniem elastycznym dla encodermów, na których to wałkach mogą być zamontowane np. koło pomiarowe lub zębniak. Zapewnia ono optymalny docisk i odciążenie łożysk encodera. Kombinacja listwy zębatej / zębniaka (8.0010.7000.0001 i ...02) służy – w powiązaniu z encoderami (nadajnikiem impulsów) jako prosty system pomiarowy długości i drogi.

Podziałka listwy zębatej i zębniaka jest tak dobrana, że jeden obrót zębniaka na listwie zębatej odpowiada drodze 50 mm. Poza tym listwy zębate są tak ukształtowane, że mogą być zestawione szeregowo bez błędu podziałki.

Dokładność pomiaru wynosi 0,1 mm na długości listwy zębatej równej 1 m. Mocowanie encodera, listwa zębata i zębniak są osiągalne w komplecie jako przyrząd pomiarowy drogi (długości) (8.0010.7000.0005).

Montażowa listwa pomocnicza

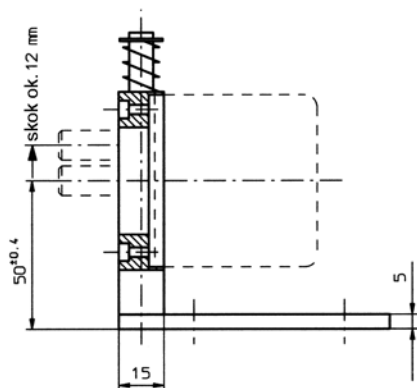
(8.0010.7000.0003) jest wymagana dla dokładności podziałkowej listew zębatych zestawionych ze sobą szeregowo jedna za drugą.

Typowymi obszarami zastosowań są:

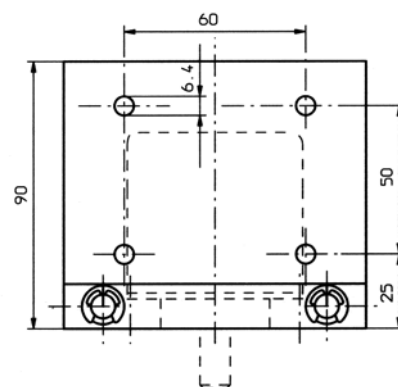
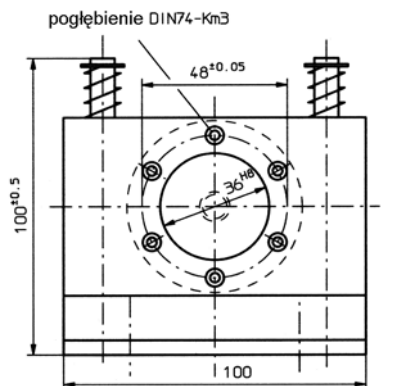
- przemysł przetwórczy drewna
- przemysł tekstylny
- technika manipulacyjna i automatyzacja
- budowa maszyn / maszyny specjalne

Mocowanie encodera:

Materiał: przewodnica:
nierdzewna stal
Kołnierz: Al



Nr zamówieniowy
8.0010.7000.0004



Listwa zębata

Materiał: St 37
Powierzchnia: metal



Nr zamówieniowy:
8.0010.7000.0001

Montażowa listwa pomocnicza

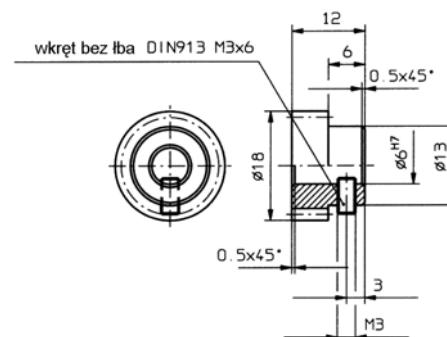
Materiał: St 37
Powierzchnia: metal



Nr zamówieniowy:
8.0010.7000.0003

Zębniak

Materiał: stal
Powierzchnia: oksydowana
Liczba zębów: 16



Nr zamówieniowy:
8.0010.7000.0002

Pokrywa montażowa

Opis:

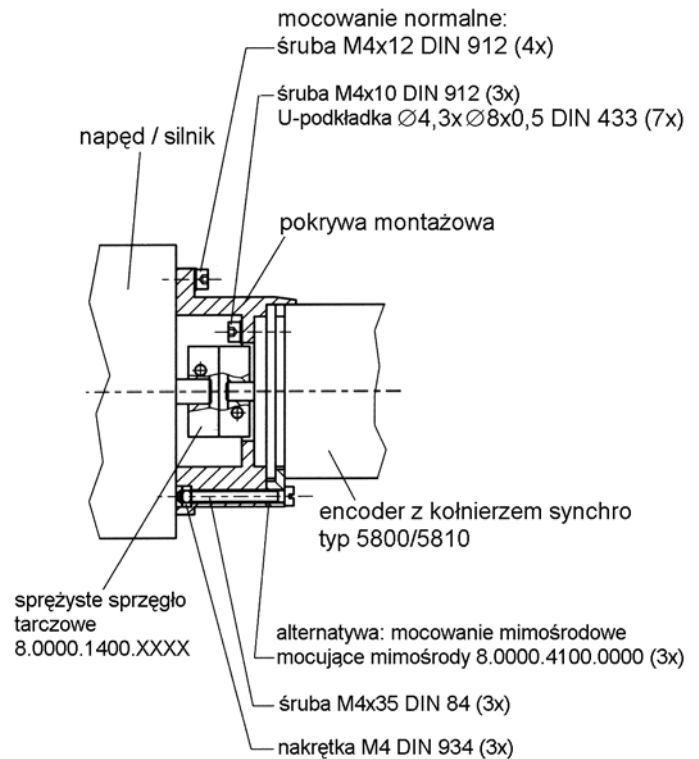
Zestaw montażowy encodera umożliwia szybki, z izolacją elektryczną i termiczną montaż encodera na silniku względnie jednostce napędowej.

Zestaw zawiera wzmocnioną włóknem szklanym pokrywę montażową z tworzywa sztucznego, elektrycznie izolowane sprężyste sprzęgło tarczowe, mimośrodowo mocujące i elementy mocujące.

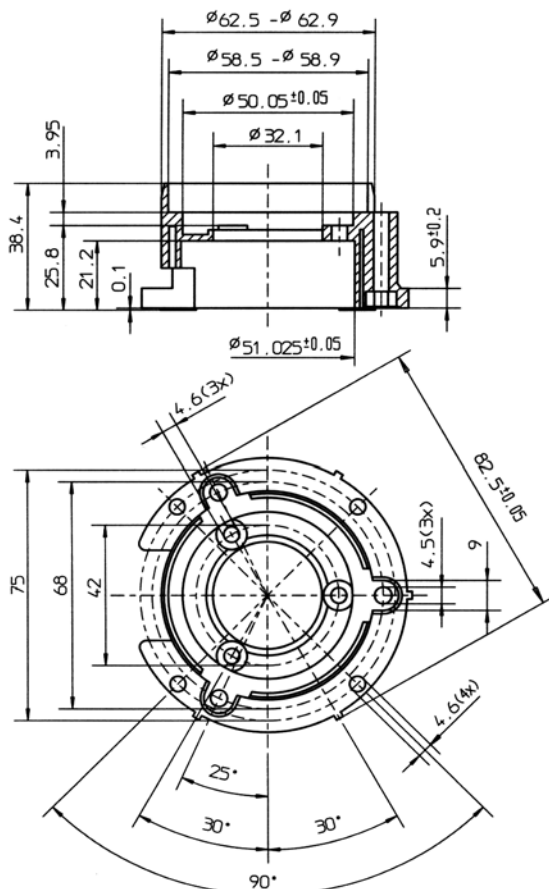
Zakres dostawy:

- pokrywa montażowa
- sprężyste sprzęgło tarczowe 8.0000.1400.XXXX
- 4 szt. śrub z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym DIN 912 M 4 x 12
- 3 szt. śrub z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym DIN 912 M 4 x 10
- 7 szt. podkładek DIN 433 $\varnothing 4$
- 3 szt. mimośrodków mocujących 8.0000.4100.0000
- 3 szt. śrub z łbem walcowym DIN 84 M 4 x 35
- 3 szt. nakrętek sześciokątnych DIN 934 – M4

Przykład montażu:



Rysunek gabarytowy:



Nr zamówieniowy:

8.0000.4500.XXXX

średnica sprzęgła d_1 w mm

średnica sprzęgła d_2 w mm

uprzywilejowane średnice

d_1/d_2 :

10/10, 10/6, 6/6, 4/4

Skrzynka łożyskowa

Opis:

Przy napędzie encodera poprzez koło zębate lub łańcuchowe, pas klinowy lub zębaty, koło napędzające itd. dopuszczalne obciążenia wału zarówno osiowe, jak i promieniowe są w trakcie pracy najczęściej przekraczane.

Dla tych przypadków najlepiej nadaje się skrzynka łożyskowa wyposażona we wzmocnione łożyska. Może być ona zastosowana z wszystkimi encoderami typu 580X i 5810, z kołnierzem zaciskowym i wałkiem $\varnothing 10 \times 20$ mm.

Dane techniczne:

Do zastosowań dla encoderów serii 58XX z kołnierzem zaciskowym i wałkiem $\varnothing 10 \times 20$ mm.

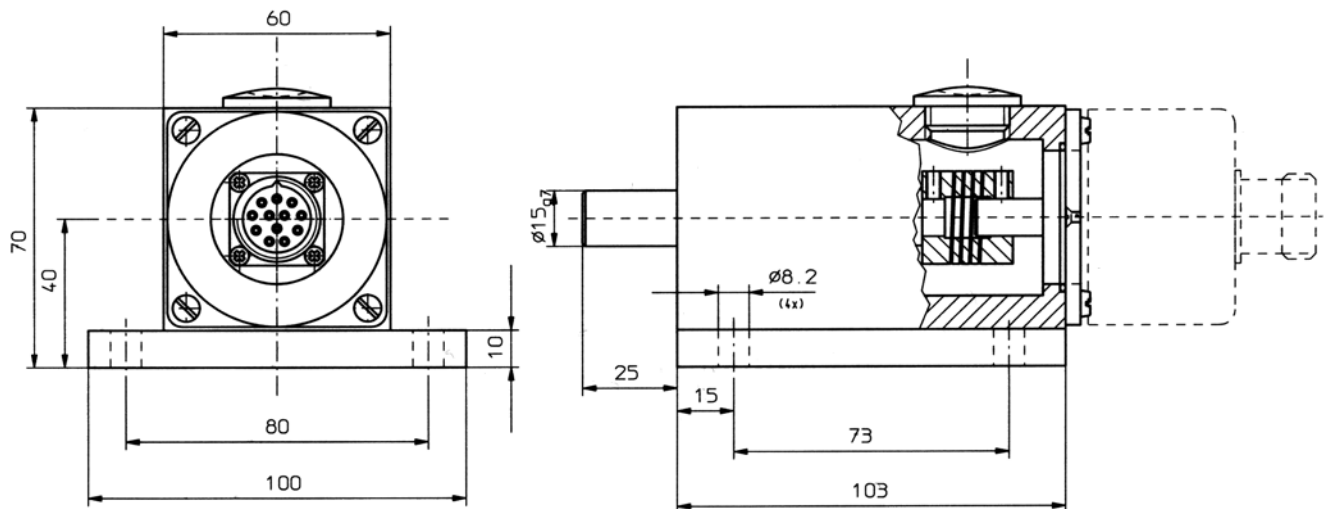
Obciążalność wałka	osiowo:	150 N
	promieniowo:	250 N
Żywotność łożysk:		50.000 h
Stopień ochrony wg EN 60 529:		IP 65
Maks. prędkość obrotowa:		4000 obr/min

Zakres dostawy:

- skrzynka łożyskowa z zamknięciem i pierścieniem

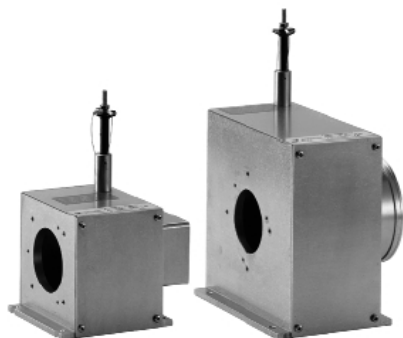
- sprzęgło dla wałka $\varnothing 10$
- kołnierz adaptera 8.0010.2100.0000
- 3 szt. wkrętów z wpuszczanym łbem DIN 63 M 3 x 8
- 4 szt. śrub z łbem walcowym DIN 84 M 4 x 8

Rysunek gabarytowy:



Nr zamówieniowy:
8.0010.8200.0004

Zespół napędu linkowego



- mocna konstrukcja zespołu mechanicznego napędu linkowego do liniowego pomiaru z wykorzystaniem impulsowych lub absolutnych przetworników pomiarowych obrotu (w zakres dostaw nie wchodzi przetworniki pomiarowe obrotu)
- mierzone długości do 8m
- prosty montaż

Zastosowanie :

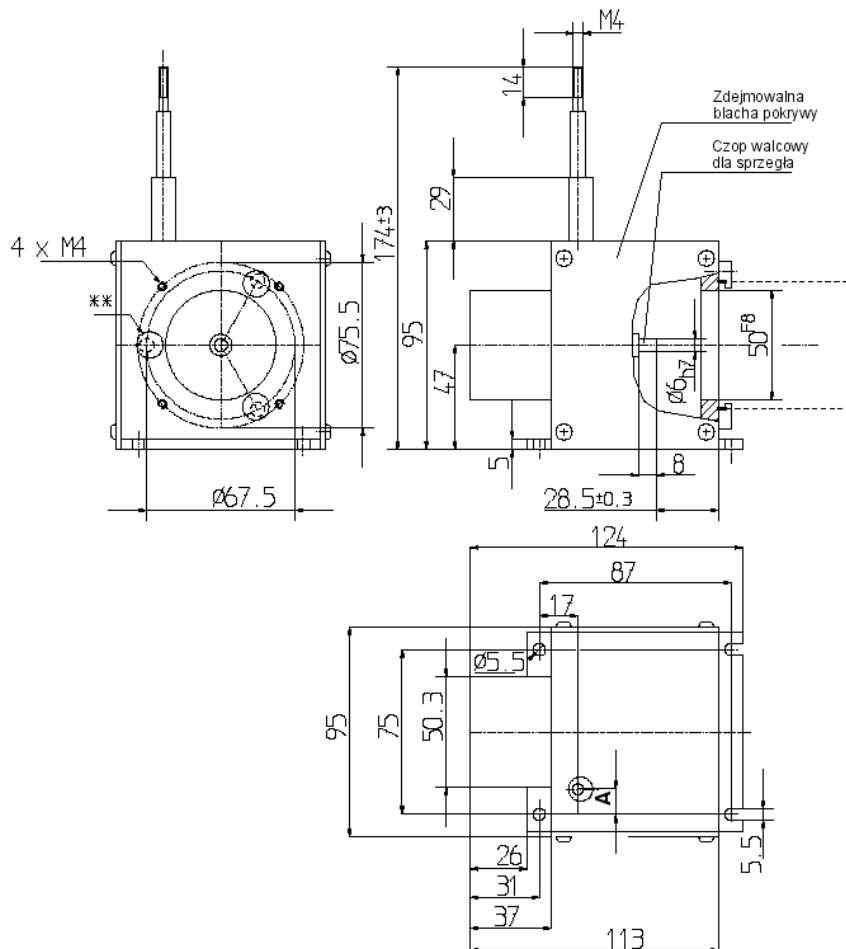
- budowa suwnic,
- magazyny wysokiego składowania
- wózki widłowe
- wylączarki tworzyw sztucznych
- platformy załadownicze – podnoszone
- maszyny drukarskie

Dane techniczne - mechaniczne

Materiał obudowy:	aluminium	
Materiał liny:	stal szlachetna	
Przyłącze:	zależne od przetwornika pomiarowego obrotu	
Liniowość:	± 0,01 % mierzonej długości	
Zakres temperatury pracy:	-20 ... +85 °C	
Długość pomiarowa:	droga/obrót	masa
	[mm]	[kg]
L=2	163,84	1,4
L=3	260,09	1,5
L=5	409,60	3,0
L=8	667,90	6,6

Rysunek gabarytowy:

długość pomiarowa
L=2 lub 3m



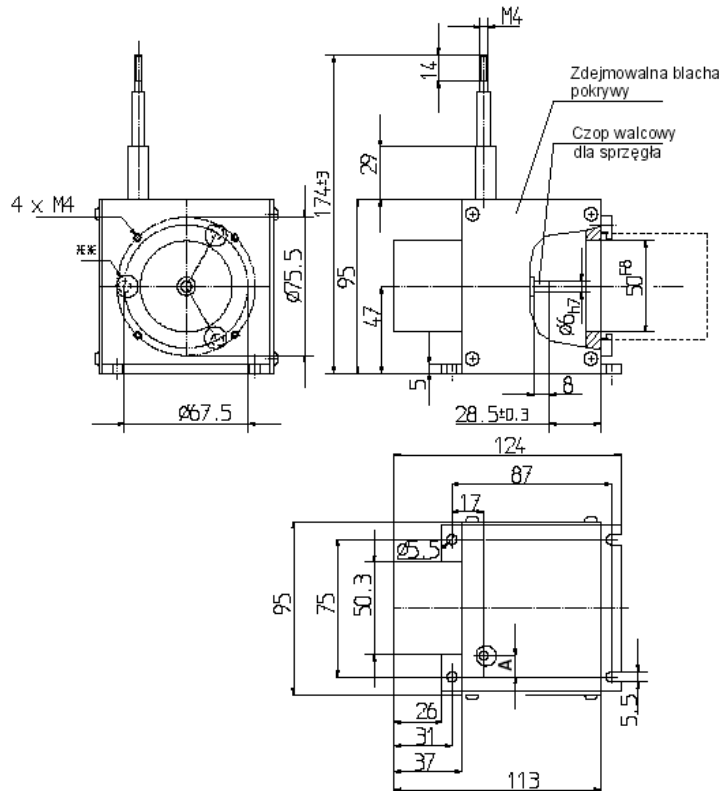
Wymiar A	
Długość mierzona	A
2000	11,5
3000	0

**wyposażenie

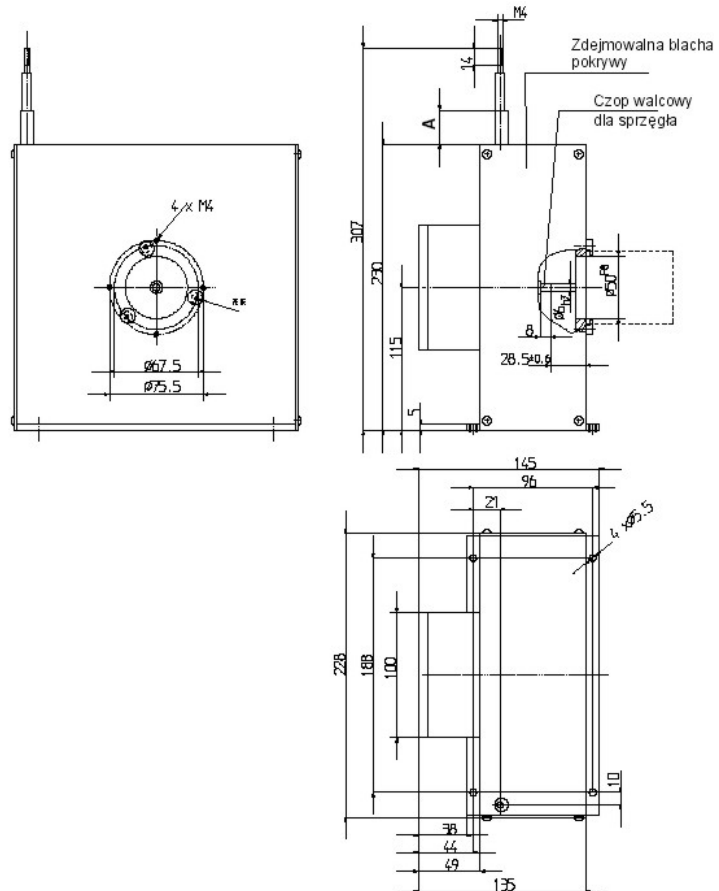
Mimośrodny mocujący dla przetworników pomiarowych obrotu z kołnierzem "synchro" nie wchodzi w zakres dostawy

Zespół napędu linkowego

Rysunki gabarytowe:
długość pomiarowa: L=5m



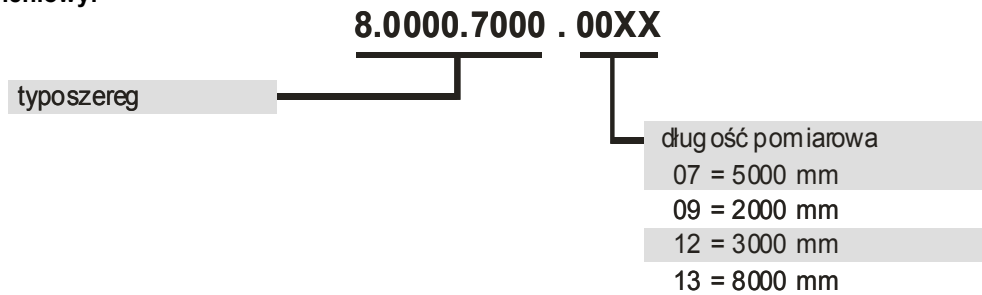
długość pomiarowa: L=8m



Zespoły mechaniczne napędu linowego mogą być używane z licznymi impulsowymi i absolutnymi przetwornikami pomiarowymi obrotu firmy Fr. Kubler GmbH

Zespół napędu linkowego

Numer zamówieniowy:


Przykłady zamówień dla pasujących przetworników pomiarowych obrotu

typoszereg:

- impulsowe przetworniki pomiarowe obrotu
8.580X.21XX.XXXX
8.5810.21XX.XXXX
- absolutne przetworniki pomiarowe obrotu
jednoobrotowe
8.585X.21XX.XXXX
wielobrotowe
5.5861.21XX.XXXX
8.5862.21XX.XXXX

Do montażu przetworników pomiarowych obrotu będą potrzebne:
(zakres dostawy zespołu nie zawiera tych pozycji)
3x mimośród mocujący
nr zamówieniowy 8.0000.1201.0606

Wykonania gotowe do dostawy z magazynu:

- Długość pomiarowa L=2000mm
Nr zamówieniowy 8.0000.7000.0009
- Długość pomiarowa L=5000mm
Nr zamówieniowy 8.0000.7000.0007

*Wyposażenie: mimośrodki mocujące dla przetworników pomiarowych obrotu z kołnierzem "synchro" i sprzęgło nie wchodzi w zakres dostawy.